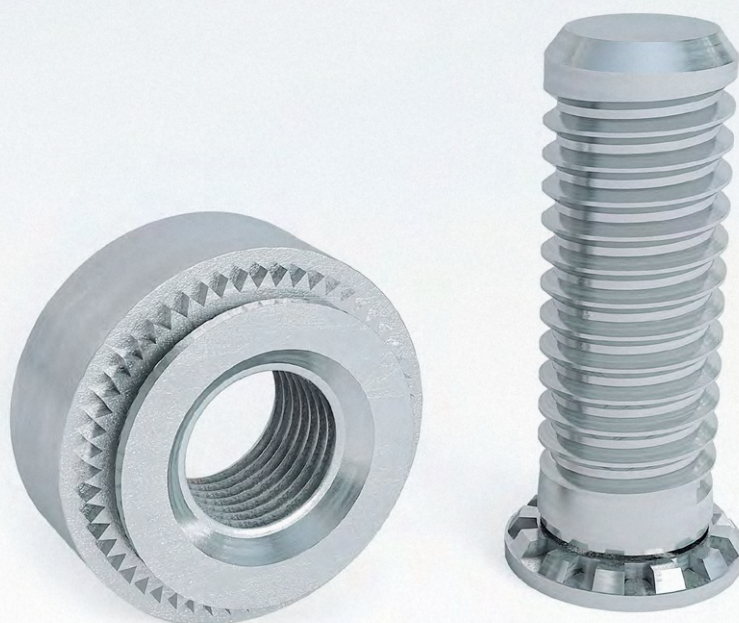


Captive[®]
Einpressbefestiger



Urheberrecht

Alle Texte, Bilder, technische Unterlagen und sonstige Informationen in diesem Katalog unterliegen dem Urheberrecht der Titgemeyer GmbH & Co. KG. Jegliche Wieder- und Weitergabe, in Kopie oder sonstige Vervielfältigung oder Nutzung ist ohne vorherige Zustimmung der Titgemeyer GmbH & Co. KG nicht gestattet.

Eingetragene Marken

Die Marken BÖRTI, GETO, GETO therm, GETOVAN, GTO, LockBolt, MEGA PORT, plasti van, PLYFIX, POLYSTIC, press-ti, RIEKO, RIV-TI, ROLL-TO, TIBOLT, TIBULB, TIFAS, TILA, TIOS und Titgemeyer sind registrierte Marken und geistiges Eigentum der Titgemeyer GmbH & Co. KG.

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

Lieferungen erfolgen ausschließlich zu unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Haftungsbeschränkungen

Die in diesem Katalog verzeichneten technischen Daten, Leistungsbeschreibungen, Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte oder sonstige Leistungsdaten sowie Empfehlungen und Hinweise, z. B. zum Einbau der von uns angebotenen Teile, sind nur dann verbindlich, wenn dies ausdrücklich vereinbart wird. Grundsätzlich ist vielmehr der Anwender verpflichtet, im und für den konkreten Einzelfall selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob und wie die von uns angebotenen Komponenten verwendet werden können.

Wir haften für Schäden bei Vorsatz,

grober Fahrlässigkeit und Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, sowie bei Fehlern zugesicherter Eigenschaften. Darüber hinaus nicht ausdrücklich in diesen Bedingungen zugestandene Schadenersatzansprüche werden bei Kunden, die keine Verbraucher sind ausgeschlossen, in jedem Fall aber bei diesen Kunden, die keine Verbraucher sind, auf die bei Vertragsabschluss voraussehbaren Schäden, sowie der Höhe nach auf den Lieferwert begrenzt. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies entsprechend für die persönliche Haftung von Mitarbeitern, gesetzlichen Vertretern und Erfüllungsgehilfen. In allen Fällen grober Fahrlässigkeit durch einfache Erfüllungsgehilfen haften wir gegenüber Kunden, die keine Verbraucher sind, nur auf Ersatz des typischen, vorhersehbaren Schadens. Die gesetzliche Regelung der Beweislast bleibt hiervon unberührt. Die vorstehenden Haftungsbeschränkungen gelten nicht für Ansprüche aus dem ProdHaftG, für Schäden aus der Verletzung von Leben, Körper oder der Gesundheit oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen.

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Inhaltsverzeichnis

			Seite
CAPTIVE® Einpressbefestiger	Einpressmuttern	Serie C, CS Hohe Verdreh- und Ausreißkräfte	14
		Serie CA Hohe Verdreh- und Ausreißkräfte	16
		Serie CPL, CPLC Einpressmutter mit integriertem Nylonring als Sicherungselement	17
		Serie CFE, CFEO, CFEX, CFEOX Kleinste Bauweise mit und ohne Sicherungsfunktion	18
		Serie CFL Vorrangig für Aluminiumanwendungen, nach dem Einpressen beidseitig bündig	19
		Serie CFSP Speziell für Edelstahlanwendungen mit höherer Blechhärte	20
		Serie CKN Sechskantmutter für Rundlochanwendungen mit hohen Verdreh- und Ausreißkräften	21
		Serie CFAS, CFAC Schwimmender Gewindeteil gleicht Achsenversatz von bis zu 0,8 mm aus	22
		Serie CKF2, CKFS2 Spezielle Einpressmutter für Printplatten, Fiberglas, Acryl mit ausgeprägter Rändelung	23
		Serie CFB, CFBS Geschlossene Ausführung verhindert das Eindringen von Schmutz, Spritzwasser, usw.	24

Inhaltsverzeichnis

Seite

Einpressgewindebolzen	Serie CH, CHS Standard Einpress-Gewindebolzen sitzen nach der Montage kopfseitig bündig zum Blech	25
	Serie CHA Standard Einpress-Gewindebolzen sitzen nach der Montage kopfseitig bündig zum Blech	28
	Serie TCH, TCHS Einpress-Gewindebolzen für dünne Bleche ab 0,51 mm, nichtbündige Montage	32
	Serie CHE, CHES Einpress-Gewindebolzen mit kleinem Kopfdurchmesser für geringe Randabstände	34
	Serie HCH, HCHS, HCHB Einpress-Gewindebolzen für höchste Verdrehfestigkeiten und Durchzugskräfte Kopfüberstand nach dem Einpressen	36
	Serie CHTS Einpress-Gewindebolzen speziell für den Einsatz in Edelstahlblechen geeignet	39
	Serie CH, CHN, CHS Einpressbolzen für dünne Bleche ab 1,0 mm	41
	Serie CHA Einpressbolzen für dünne Bleche ab 1,0 mm	42
	Serie CKFH Spezielle Einpress-Gewindebolzen für Kunststoffe mit ausgeprägter Rändelung für hohe Drehmomente, durch seine Verzinnung gut lötbar	43
	Serie HCW Einpress-Gewindebolzen mit extra großem Kopf für hohe Durchzugskräfte	44
	Serie CFA, CFC Einpress-Gewindebolzen speziell für die Sacklochmontage	45
	Serie CGS Einpress-Bolzen mit Einführfase für dünne Bleche ab 1,0 mm	47

Inhaltsverzeichnis

Seite

Einpress-Buchsen	Serie CFSO, CFSOS Einpress-Gewindebuchsen für Metalle - offene Ausführung	48
	Serie CFSOA Einpress-Gewindebuchsen für Metalle - offene Ausführung	50
	Serie CFBSO, CFBSOS Einpress-Gewindebuchsen für Metalle - geschlossene Ausführung für dichten Abschluss	52
	Serie CFBSOA Einpress-Gewindebuchsen für Metalle - geschlossene Ausführung für dichten Abschluss	54
	Serie CFSO, CFSOS Einpress-Buchsen für Metalle	56
	Serie CFSOA Einpress-Buchsen für Metalle	58
	Serie CKFE, CKFSE Einpress-Buchsen für Kunststoffe mit Gewinde	60
	Serie CKFE, CKFSE Einpress-Buchsen für Kunststoffe ohne Gewinde	61
	Serie CFSOSG, CFSOAG Einpress-Buchsen für Kunststoffe mit Gewinde	62
	Serie CF40, CF40S Einpress-Gewindebuchsen (offen) speziell für D-Sub-Stecker Anwendungen	63
	Serie CF4-SO Einpress-Gewindebuchsen für Metalle offene Ausführung	64
	Serie CF4-BSO Einpress-Gewindebuchsen für Metalle geschlossene Ausführung	66
	Serie CFHS Einpress-Gewindebuchsen für Sacklochmontage	68
Schnellverschluss-Schrauben	Serie CPFC2 Gefederte, unverlierbare Schraube für Metalle, für eine min. Materialdicke ab 1,5 mm	70
	Serie CPFK Gefederte, unverlierbare Schraube für Metalle, für eine min. Materialdicke ab 1,5 mm	71

Distanzhalter	Serie CFSSS, CFSSC Distanzhalter für Metalle	72
	Serie CFSSA Distanzhalter für Metalle	73
	Serie CFKSSB Distanzhalter für Printplatten	74
	Serie CFSKC Distanzhalter für Metalle	75

Captive® Einpressbefestiger



Die Captive Fastener Corporation ist ein weltweit führender Hersteller von Einpressbefestigern. Seit 1974 fertigt man am Standort in Oakland New Jersey Einpressbefestiger auf höchstem Niveau.

Sichere Verbindung für dünne Materialien

Die Captive Einpressbefestiger sind das ebenso ideale wie effiziente Befestigungssystem, mit dem sich selbst in dünnen Bauteilen ab 0,5 mm tragende Innen- oder Außen-Gewinde einbringen lassen. Captive garantiert eine durch Kaltverformung erzielte formschlüssige und dauerhafte Ver-

bindung auch unterschiedlichster Materialien. Hohe Ausdrehmomente sowie Durchzugskräfte sind dabei gewährleistet. Für nichtmetallische oder spröde Materialien, wie z.B. Leiterplatten, stehen Einpressbefestiger mit einer speziell ausgelegten Verzahnung zur Verfügung.

Vergleich mit anderen Füge-techniken

Captive Einpressbefestiger bieten gegenüber anderen Fügeverfahren, wie etwa dem Schweißen, erhebliche Vorteile: Kein Verzug oder Verfärbungen am Blech, keine Beschränkung auf schweißbare oder nicht lackierte Werkstoffe, keine hohen Anschaffungs- und Betriebskosten für Energie, Wartung und Vertrieb. Keine Gesundheits- und Umweltbelastungen, keine aufwendige Nacharbeit.



Unser Captive® Programm



Einpressmutter

Die gebräuchlichste Art, Bleche oder dünne Metallteile mit einem hochbelastbaren Innengewinde zu versehen. Unterschiedliche Schaftlängen versprechen einen optimalen Festsitz in diversen Materialdicken.



Einpressmutter mit Gewindegewissung

Selbsthemmende Muttern für Einsatzbereiche, bei denen die Werkstücke Vibrationen ausgesetzt sind. Auch nach mehrmaligem Lösen der Schraube bleibt die Sicherungswirkung bestehen.



Einpressmutter – bündig auf beiden Seiten

Einpressmuttern für beidseitig bündigen Einsatz bieten den Vorteil, mit der Ober- und Unterseite des Bleches bündig abzuschließen. Sie dienen als hochbelastbares Gewinde in Blechen, die zu weich oder zu dünn zum Gewindeschneiden sind.



Einpressmutter für Toleranzausgleich

Einpressmuttern mit schwimmendem Gewinde gleichen optimal den Achsenversatz zur Gegenbohrung bis ca. 0,8mm aus.



Geschlossene Einpressmutter:

Bieten einen längeren Gewindeteil als offene Ausführungen. Ihr geschlossenes Ende dichtet das Gewinde gegen Schmutz, Öl, Feuchtigkeit und korrodierende atmosphärische Einflüsse ab. Ihr Einsatz ist meist günstiger als der Einsatz von anderen Befestigungselementen, die komplizierte Dichtungen und spezielle Montageverfahren erfordern.



Einpressbolzen & Einpress-Gewindebolzen

Bolzen mit und ohne Gewinde bieten die Möglichkeit, vor Befestigung die Bauteile entsprechend zu positionieren. Die in zahlreichen Standardlängen lieferbaren Bolzen werden fest in den Bauteilen verankert. Muttern oder andere Befestigungselemente können aufgeschraubt und aufgedrückt werden. Je nach Serie sitzen die Bolzen bündig im Bauteil.



Einpress-Gewindebolzen für Sacklochmontage

Die Einpress-Gewindebolzen werden in zylindrische, gefräste Sacklöcher eingepresst. Die Blechrückseite bleibt unbeschädigt, damit sind die Befestiger „unsichtbar“ mit dem Blech verbunden. Auch als Einpress-Gewindebuchse lieferbar.



Einpressbuchsen & Einpress-Gewindebuchsen

Einpressbuchsen und Einpress-Gewindebuchsen sind Abstandhalter, die gleichzeitig als wirkungsvolles Befestigungselement dienen. Sie ermöglichen die einfache und zeitsparende Montage von Bauteilen, die parallel zu einander oder in einem bestimmten Abstand voneinander angeordnet sein müssen.



Einpress-Schnellverschlusschrauben

Vormontierte Einpress-Schnellverschlüsse zum raschen öffnen und schließen von Verkleidungen, Abdeckungen usw. Die flexibel angebrachte Schraube ist unverlierbar gesichert.



Distanzhalter

Die Einpress-Distanzhalter dienen dem schnellen lösen und befestigen von Abdeckungen, Platten usw.

Verarbeitung und Einsatz

Captive Einpressbefestiger werden in runde Aufnahme­löcher eingepresst und können mit marktüblichen Einpressanlagen automatisch zugeführt werden. Captive bietet besonders beim Erstmontage-Einsatz eine deutliche Kostenersparnis gegenüber anderen Befestigungsmethoden. Anwendung findet das System in zahlreichen Schlüsseltechnologien wie etwa der Automobil-, Zuliefer-, Elektro- und Computerindustrie. Sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie wo belastbare und dauerhafte Verbindungen in dünnwandigen Blechen oder Kunststoffteilen gefordert werden.



Technische Daten

- Standard Einpressbefestiger
Gewindetoleranz
Einpressmuttern: 6H
Einpress-Gewindebuchsen: 6H
Einpress-Gewindebolzen: 6g
- Standard-Oberflächenschutz
Stahl-Einpresselemente:
verzinkt und klar passiviert
Schichtdicke: 5µm
Korrosionsbeständigkeit:
min. 12h WR / 72h RR
- Edelstahl-Einpresselemente
Passivierungen erfolgen nach
ASTM A967
(Bitte Katalogseite beachten)
Serie 300: Edelstahl A2
Serie 400: bedingt rost- und
säurebeständig
Edelstahl A4 auf Anfrage
- Viele weitere Oberflächen auf
Anfrage erhältlich
- Alle Maßangaben in Millimeter

Alle Einpressbefestiger sind auch in zölligen Abmessungen lieferbar, beachten Sie dazu folgende Tabelle:

Vorteile auf einen Blick

- Hoch belastbare Gewinde in dünnen Blechen
 - Einsatz in gestanzten, gelaserten oder gebohrten Rundlöchern
 - Hohe Ausdrehmomente und Durchzugskräfte
 - Erhebliche Kosteneinsparung durch automatische Zuführung bei der Montage
 - Montage in beschichtete Bauteile problemlos möglich
 - Keine besonderen Vorarbeiten notwendig
 - Keine Nacharbeiten notwendig
 - Hohe Positionsgenauigkeit, exakt rechtwinklig zum Blech
 - RoHS & REACH konform
- Ausnahme:
Serie: CFFS, Cffc, CFE, CFEO
Oberfläche: CC, CB, CI, EF, DM, TL (nicht Standard)

Weitere wichtige Hinweise

- Sollten Sie im Katalog unter Artikel-Nr. folgendes Symbol (-) erkennen, bestellen Sie bitte anhand der Bezeichnung, z.B. (CH M3-25)

Gewinde Vergleich			
Metrisch		Zoll	
Steigung (mm)	M	Größe	Bestellnummer
0,4	M2	# 2-56	256
0,45	M2,5	# 3-48	348
0,5	M3	# 4-40	440
0,6	M3,5	# 6-32	632
0,7	M4	# 8-32	832
0,8	M5	# 10-32	1032
1,0	M6	1/4-20	420
1,25	M8	5/16-18	516
1,5	M10	3/8-16	616

Warenzeichen

Unsere Captive® Einpressbefestiger erkennen Sie an den folgenden Warenzeichen



Einpress-Gewindebolzen
Einpressbolzen



Einpressmutter mit schwimmendem Gewinde



Einpressmutter CFSP Serie

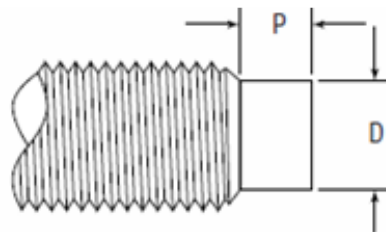
CF

CF= Kaltverformte (Cold Formed) Stahl- und Edelstahl Einpressmuttern

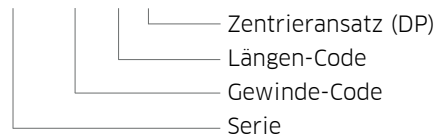
Captive® Gewindebolzen mit Zentrieransatz (DP)

Captive® Gewindebolzen der Serien CH, TCH, HCH, CHTS und HCW sind auf Anfrage mit einem Zentrieransatz für die automatische Montage lieferbar. Hier erreichen Sie beim Verschrauben eine enorme Zeitersparnis.

Bitte nutzen Sie bei Ihrer Anfrage die folgende Artikelbezeichnung:



Beispiel: HCW 1032-8 DP



Zoll (in.)	D	P	Metrisch (mm)	D	P
6-32	.086	.050	M3,5 x 0,6	2,4	1,27
8-32	.111	.055	M4 x 0,7	2,79	1,4
10-24	.124	.065	M5 x 0,8	3,66	1,78
10-32	.138	.065	M6 x 1	4,37	2,03
1/4 x 20	.173	.085	M8 x 1,25	6,05	2,67
1/4 x 28	.192	.085			
5/16 x 18	.228	.105			



Musterplatten

Die gängigsten Captive Einpressbefestiger haben wir für Sie auf einer Musterplatte zusammengestellt.

Artikel-Nr.: 35800000

Notizen

A large grid of 30 columns and 40 rows, intended for taking notes. The grid is composed of thin, light gray lines forming a uniform pattern of small squares.

Montagehinweise und Verarbeitungsempfehlungen

Um einwandfreie Einbauresultate für Captive® Einpressbefestiger zu erreichen, befolgen Sie bitte die unten genannten 13 einfachen Regeln:

IMMER

1. Sorgen Sie für ein präzises Aufnahme Loch für jeden Befestiger.
2. Stellen Sie sicher, dass der Befestigungsschaft rechtwinklig im Loch aufliegt bevor Druck ausgeübt wird.
3. Die Lochgrößen und Randabstände müssen eingehalten werden. Dazu die Katalogangaben beachten.
4. Der Einpressdruck ist horizontal (nicht schräg) auszuüben.
5. Bringen Sie eine ausreichende Setzkraft auf, um den gerändelten Ring in vollem Umfang einzusenken.
6. Der Einpressbefestiger muss immer härter sein, als das Material in welches er eingepresst wird. Beachten Sie dazu ebenfalls die Angaben im Katalog!
7. Verwenden Sie hydraulische Pressen. Der gleichmäßige Druck gibt dem Werkstoff Zeit zum „fließen“. Halten Sie deshalb eine angemessene „Verweildauer“ von Stempel und Matrize auf den Bauteilen ein und stellen Sie die Presskraft optimal ein. Zu hohe Presskräfte verursachen Schäden am Blech und dem Einpresselement.

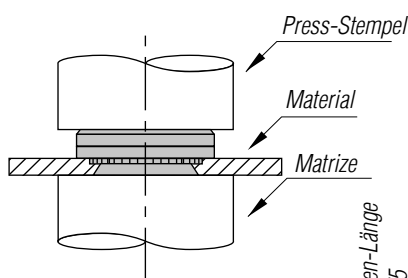
NIE

8. Verarbeiten Sie niemals Stahl- und Niobefestiger in Aluminium bevor die Bleche eloxiert wurden.
9. Entgraten Sie das Befestigungsloch nicht, da der Grat den Einpressvorgang des Befestigers erleichtert.
10. Installieren Sie den Befestiger nicht näher am Rand als in den technischen Datenblättern des ausgewählten Befestigers angegeben.
11. Bringen Sie nicht zu viel Einpressdruck auf, da dies den Befestigerkopf deformiert und/oder das Grundmaterial eindrückt.
12. Schlagen Sie den Befestiger nicht mit einem Hammer ein, da hierdurch das Grundmaterial nicht genug Zeit hat in den Hinterschnitt zu fließen.
13. Befestigen Sie die Schraube nicht von der Kopfseite des Befestigers sondern von der gegenüberliegenden Seite, um die Belastung zum Grundmaterial zu lenken.

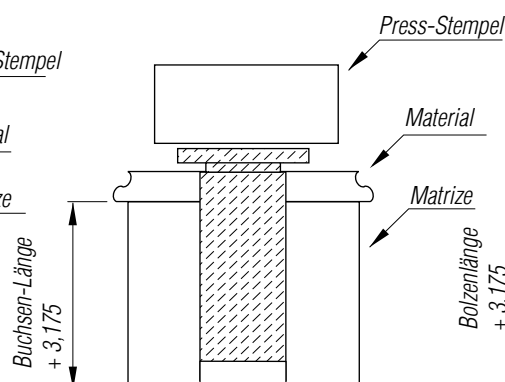
Hinweis

Alle im Katalog angegebene Kräfte und Festigkeiten sind Richtwerte, die auf den vorgeschriebenen Verarbeitungshinweisen und -methoden basieren. Abweichungen im Bohrlochdurchmesser, Grundmaterial und in den Einbaumethoden können diese Angaben verändern. Es wird empfohlen, die Funktion dieses Produkts im speziellen Anwendungsfall zu testen. Muster sind auf Anfrage zu diesem Zweck erhältlich.

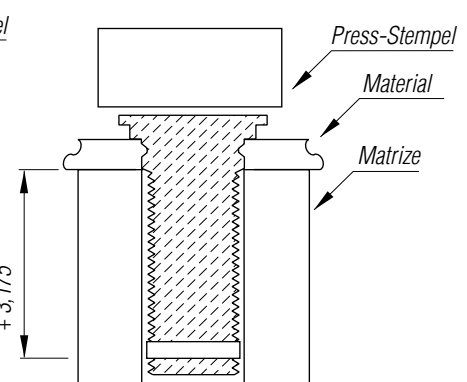
Einpressmutter



Einpress-Buchsen



Einpress-Gewindebolzen



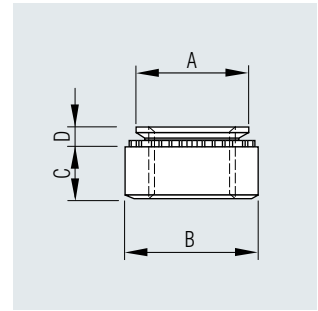
Captive® Einpressbefestiger

Einpressmütern für Metalle

Werkstoff

Stahl verzinkt (Serie C)
geeignet für
Blechhärten bis
HRB 80

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	A max [mm]	B $\pm 0,25$ [mm]	C $\pm 0,25$ [mm]	D max [mm]	min [mm]		Stahl	Edelstahl		
									Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2	4,22	0,8	4,20	6,35	1,5	0,77	4,8		C M 2-0	-	CS M 2-0	-
		1,0	4,20	6,35	1,5	0,97	4,8		C M 2-1	358 003 000	CS M 2-1	-
		1,4	4,20	6,35	1,5	1,38	4,8		C M 2-2	358 004 000	CS M 2-2	358 059 000
		2,29	4,20	6,35	1,5	2,21	4,8		C M 2-3	-	CS M 2-3	-
M 2,5	4,22	0,8	4,20	6,35	1,5	0,77	4,8		C M 2,5-0	358 006 000	CS M 2,5-0	358 050 000
		1,0	4,20	6,35	1,5	0,97	4,8		C M 2,5-1	358 007 000	CS M 2,5-1	358 051 000
		1,4	4,20	6,35	1,5	1,38	4,8		C M 2,5-2	358 008 000	CS M 2,5-2	358 052 000
		2,29	4,20	6,35	1,5	2,21	4,8		C M 2,5-3	-	CS M 2,5-3	-
M 3	4,22	0,8	4,20	6,35	1,5	0,77	4,8		C M 3-0	358 010 000	CS M 3-0	358 060 000
		1,0	4,20	6,35	1,5	0,97	4,8		C M 3-1	358 011 000	CS M 3-1	358 061 000
		1,4	4,20	6,35	1,5	1,38	4,8		C M 3-2	358 012 000	CS M 3-2	358 062 000
		2,29	4,20	6,35	1,5	2,21	4,8		C M 3-3	358 013 000	CS M 3-3	358 063 000
M 4	5,41	0,8	5,38	7,87	2,0	0,77	6,9		C M 4-0	358 020 000	CS M 4-0	358 070 000
		1,0	5,38	7,87	2,0	0,97	6,9		C M 4-1	358 021 000	CS M 4-1	358 071 000
		1,4	5,38	7,87	2,0	1,38	6,9		C M 4-2	358 022 000	CS M 4-2	358 072 000
		2,29	5,38	7,87	2,0	2,21	6,9		C M 4-3	358 023 000	CS M 4-3	358 073 000
M 5	6,35	0,8	6,33	8,64	2,0	0,77	7,1		C M 5-0	358 025 000	CS M 5-0	358 074 000
		1,0	6,33	8,64	2,0	0,97	7,1		C M 5-1	358 026 000	CS M 5-1	358 076 000
		1,4	6,33	8,64	2,0	1,38	7,1		C M 5-2	358 027 000	CS M 5-2	358 077 000
		2,29	6,33	8,64	2,0	2,21	7,1		C M 5-3	358 028 000	CS M 5-3	-
M 6	8,75	1,2	8,73	11,18	4,08	1,15	8,6		C M 6-0	358 029 000	CS M 6-0	358 079 000
		1,4	8,73	11,18	4,08	1,38	8,6		C M 6-1	358 030 000	CS M 6-1	358 080 000
		2,29	8,73	11,18	4,08	2,21	8,6		C M 6-2	358 031 000	CS M 6-2	358 081 000
		3,18	8,73	11,18	4,08	3,05	8,6		C M 6-3	358 032 000	CS M 6-3	358 082 000
M 8	10,5	1,4	10,47	12,7	5,47	1,38	9,7		C M 8-1	358 035 000	CS M 8-1	358 090 000
		2,29	10,47	12,7	5,47	2,21	9,7		C M 8-2	358 036 000	CS M 8-2	358 083 000
		3,2	10,47	12,7	5,47	3,05	9,7		C M 8-3	358 037 000	CS M 8-3	-
M 10	14,0	2,29	13,97	17,35	7,48	2,21	13,5		C M 10-1	358 040 000	CS M 10-1	-
		3,18	13,97	17,35	7,48	3,05	13,5		C M 10-2	358 041 000	CS M 10-2	358 093 000
		6,4	13,97	17,35	7,48	6,00	13,5		C M 10-3	-	CS M 10-3	-
M 12	17,0	3,18	16,95	20,57	8,5	3,05	16,0		C M 12-1	358 038 000	CS M 12-1	-
		6,4	16,95	20,57	8,5	6,00	16,0		C M 12-2	-	CS M 12-2	-

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

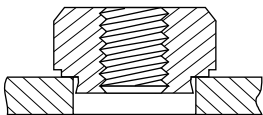
Captive® Einpressbefestiger

Technische Daten

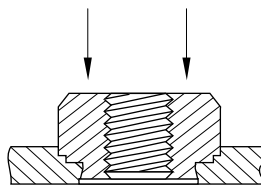
Gewinde	Schaft-Code ¹	Blechmaterial			Aluminium (H34)		
		Stahl					
		Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 2;M 2,5;M 3	0	11,2 - 15,6	470	1,5	6,7 - 8,9	280	0,9
	-1	11,2 - 15,6	550	1,7	6,7 - 8,9	400	1,1
	-2	11,2 - 15,6	1010	2,0	6,7 - 8,9	750	1,4
	-3	11,2 - 15,6	1100	2,0	6,7 - 8,9	850	1,4
M 4	0	18,0 - 27,0	490	2,9	11,2 - 13,4	300	2,3
	-1	18,0 - 27,0	645	4,0	11,2 - 13,4	470	2,6
	-2	18,0 - 27,0	1250	5,1	11,2 - 13,4	970	4,0
	-3	18,0 - 27,0	1300	4,2	11,2 - 13,4	1100	4,0
M 5	0	18,0 - 38,0	530	3,6	11,2 - 15,6	300	3,0
	-1	18,0 - 38,0	800	4,5	11,2 - 15,6	480	3,6
	-2	18,0 - 38,0	1110	6,8	11,2 - 15,6	845	5,7
	-3	18,0 - 38,0	1500	6,0	11,2 - 15,6	1225	5,7
M 6	0	27,0 - 36,0	1380	13,0	18,0 - 32,0	970	7,9
	-1	27,0 - 36,0	1760	17,0	18,0 - 32,0	1580	10,2
	-2	27,0 - 36,0	1760	17,0	18,0 - 32,0	1580	10,2
	-3	27,0 - 36,0	1760	17,0	18,0 - 32,0	1580	10,2
M 8	-1	27,0 - 36,0	1870	18,7	18,0 - 32,0	1570	13,6
	-2	27,0 - 36,0	1870	18,7	18,0 - 32,0	1570	13,6
	-3	27,0 - 36,0	1870	18,7	18,0 - 32,0	1570	13,6
M 10	-1	32,0 - 50,0	2020	36,2	22,0 - 36,0	1760	32,7
	-2	32,0 - 50,0	2020	36,2	22,0 - 36,0	1760	32,7
	-3	32,0 - 50,0	2020	36,2	22,0 - 36,0	1760	32,7
M 12	-1	33,0 - 49,0	3065	73,9	23,0 - 30,0	1390	35,2
	-2	33,0 - 49,0	3065	73,9	23,0 - 30,0	1390	35,2

¹ bezeichnet die Mindestmaterialdicke des Aufnahme-Werkstoffs

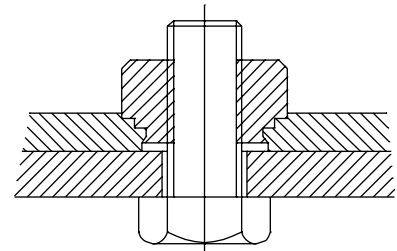
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.



Mutter muss rechtwinklig aufgesetzt werden.



Einpresskraft wird auf den Kopf der Mutter ausgeübt.



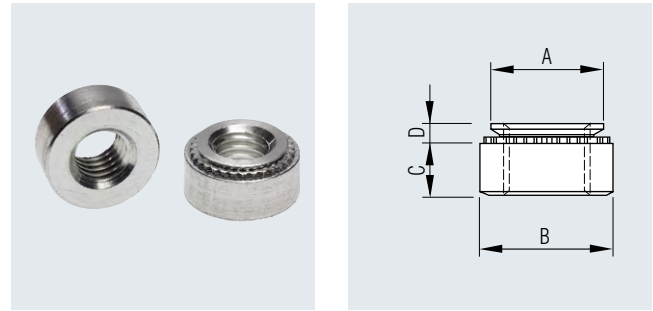
Verschraubung (Befestigung) erfolgt von der Gegenseite des Mutterkopfes.


Captive® Einpressbefestiger

Einpressmütern für Metalle

Werkstoff

Aluminium (Serie CA)
geeignet für Blechhärten bis HRB 50



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke		A max [mm]	B $\pm 0,25$ [mm]	C $\pm 0,25$ [mm]	D max [mm]	D min [mm]		Aluminium Bezeichnung	Artikel-Nr.
		min [mm]	max [mm]								
M 2	4,22	1,0	4,20	6,35	1,5	0,98	4,8	4,8		CA M 2-1	-
		1,4	4,20	6,35	1,5	1,38	4,8	4,8		CA M 2-2	-
M 3	4,75	1,0	4,73	6,35	2,0	0,98	5,6	5,6		CA M 3-1	-
		1,4	4,73	6,35	2,0	1,38	5,6	5,6		CA M 3-2	-
M 4	5,94	1,0	5,92	7,8	3,0	0,98	7,1	7,1		CA M 4-1	358 726 000
		1,4	5,92	7,8	3,0	1,38	7,1	7,1		CA M 4-2	358 727 000
M 5	7,52	1,0	7,49	9,4	3,8	0,98	7,9	7,9		CA M 5-1	358 728 000
		1,4	7,49	9,4	3,8	1,38	7,9	7,9		CA M 5-2	358 729 000
M 6	8,75	1,4	8,73	11,18	4,08	1,38	8,6	8,6		CA M 6-1	358 730 000
		2,3	8,73	11,18	4,08	2,21	8,6	8,6		CA M 6-2	358 731 000

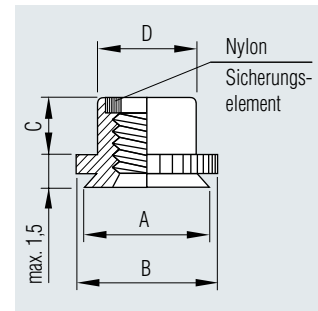
Captive® Einpressbefestiger

Einpressmütern für Metalle, selbstsichernd

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CPL)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 70

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CPLC)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	A max [mm]	B $\pm 0,25$ [mm]	C $\pm 0,25$ [mm]	D max [mm]	min [mm]	Stahl Bezeichnung	Artikel-Nr.	Edelstahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	6,0	1,0 - 1,78	5,98	7,01	3,56	5,52	4,32	CPL M 3	358 770 000	CPLC M 3	358 773 000
M 4	7,5	1,0 - 1,78	7,48	8,54	4,20	7,01	5,59	CPL M 4	358 771 000	CPLC M 4	-
M 5	8,0	1,0 - 1,78	7,98	9,0	4,45	9,52	6,35	CPL M 5	358 772 000	CPLC M 5	-

Technische Daten

Gewinde	Anzug- drehmoment max [kN]	Blechmaterial Stahl 1,5 mm			Stahl 1,2 mm		
		Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	1,1	13,34	1156	2,2	13,34	1000	2,2
M 4	2,2	13,34	1290	6,7	13,34	1200	6,7
M 5	3,1	13,34	1557	7,9	13,34	1380	7,9

Gewinde	Anzug- drehmoment max [kN]	Blechmaterial Aluminium (H 34) 1,5 mm			Aluminium (H 34) 1,0 mm		
		Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	1,1	8,9	1000	2,2	6,67	710	2,2
M 4	2,2	8,9	1290	6,7	6,67	800	3,1
M 5	3,1	8,9	1330	7,9	6,67	800	4,5

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Verarbeitungstipps

Dünne Bleche - wenn der Befestiger in Bleche installiert wird die dünner sind als 1 - 1,5 mm, ist der Befestiger nur teilweise im Material verbaut. Der gerändelte Bund muss um das differierende Maß des Bleches zu 1,5 mm Mindest-Materialdicke ins Blech gedrückt werden, um einen Überstand zu vermeiden

Dicke Bleche - wenn der Befestiger in Bleche installiert wird die dicker sind als 1,78 mm, kann der gerändelte Bund brechen, wenn die zulässige Verdrehfestigkeit überschritten wird

Captive® Einpressbefestiger

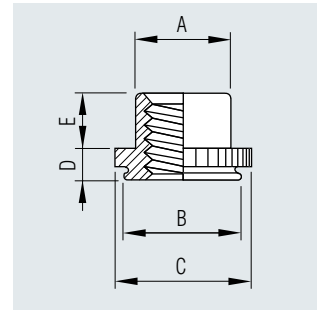
Einpressmütern für Metalle, selbstsichernd


Werkstoff

geeignet für Blechhärten bis HRB 70

Edelstahl A2,
Serie 300,
(Serie CFE, CFEO)
selbstsichernd

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CFEX, CFEOX)
nicht sichernd



Gewinde	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	A		C ±0,13 [mm]	D max [mm]	E +0,4 -0,0 [mm]		Edelstahl selbstsichernd		Edelstahl nicht sichernd	
			max [mm]	max [mm]					Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	4,39	0,99	3,96	4,37	4,88	1,02	1,90	3,6	CFEO M 3	358 607 000	CFEOX M 3	358 633 000
		1,50	3,96	4,37	4,88	1,53	1,90	3,6	CFE M 3	-	CFEX M 3	-
M 4	7,39	0,99	5,23	7,37	8,17	1,02	2,55	5,2	CFEO M 4	-	CFEOX M 4	-
		1,50	5,23	7,37	8,17	1,53	2,55	5,2	CFE M 4	358 604 000	CFEX M 4	-
M 5	7,39	0,90	6,48	7,37	8,17	1,02	3,05	5,2	CFEO M 5	358 605 000	CFEOX M 5	-
		1,50	6,48	7,37	8,17	1,53	3,05	5,2	CFE M 5	358 606 000	CFEX M 5	358 637 000
M 6	8,74	1,53	7,72	8,72	9,74	1,53	3,30	7,1	CFE M 6	358 608 000	CFEX M 6	358 638 000

Technische Daten

Gewinde	Anzug- drehmoment max [kN]	Blechmaterial			Aluminium (H 34)			Serie
		Stahl						
		Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	
M 3	1,0	6,7	600	1,3	4,0	380	1,3	CFEO, CFEOX
	1,5	6,7	900	1,3	4,0	590	1,3	CFE, CFEX
M 4	1,0	11,1	1100	5,3	7,0	675	5,3	CFEO, CFEOX
	1,5	11,1	1600	5,3	7,0	1100	5,3	CFE, CFEX
M 5	1,0	12,0	1200	5,3	7,0	675	5,3	CFEO, CFEOX
	1,5	12,0	1600	5,3	7,0	1100	5,3	CFE, CFEX
M 6	1,5	15,6	1800	11,3	9,0	1400	11,3	CFE, CFEX

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

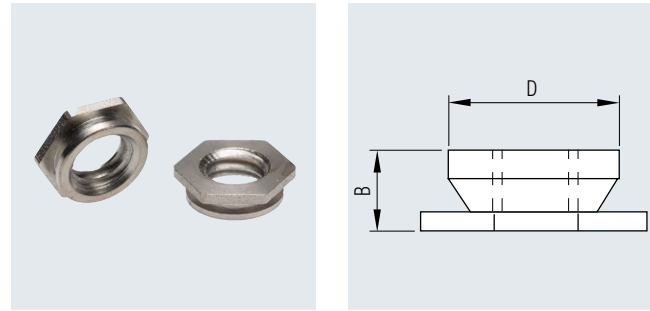
Captive® Einpressbefestiger


Einpressmütern für Metalle

für oberflächenbündige Montage

Werkstoff

Edelstahl A2, Serie 300, passiviert (Serie CFL)
geeignet für Blechhärten bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke		SW nom [mm]	B max [mm]	D max [mm]	 min [mm]	Edelstahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
		min [mm]	max [mm]						
M 2	4,37	1,53	4,8	1,53	4,35	6,0	CFL M 2-1	358 501 000	
		2,3	4,8	2,3	4,35	6,0	CFL M 2-2	-	
M 2,5	4,37	1,53	4,8	1,53	4,35	6,0	CFL M 2,5-1	358 502 000	
		2,3	4,8	2,3	4,35	6,0	CFL M 2,5-2	358 503 000	
M 3	4,37	1,53	4,8	1,53	4,35	6,0	CFL M 3-1	358 506 000	
		2,3	4,8	2,3	4,35	6,0	CFL M 3-2	358 507 000	
M 4	7,37	1,53	7,9	1,53	7,35	7,2	CFL M 4-1	358 511 000	
		2,3	7,9	2,3	7,35	7,2	CFL M 4-2	358 512 000	
M 5	7,92	1,53	8,7	1,53	7,9	8,0	CFL M 5-1	358 516 000	
		2,3	8,7	2,3	7,9	8,0	CFL M 5-2	358 517 000	
M 6	8,74	3,18	9,5	3,05	8,72	8,8	CFL M 6-3	358 518 000	
		3,96	9,5	3,84	8,72	8,8	CFL M 6-4	358 519 000	
		4,75	9,5	4,75	8,72	8,8	CFL M 6-5	-	

Technische Daten

Gewinde	Schaft-Code	Anzug- drehmoment max [kN]	Blechmaterial		Aluminium (H 34)	
			Stahl Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]
M 2	-1	0.16	13.3	0.9	8.9	0.9
	-2	0.16	13.3	0.9	8.9	0.9
M 2,5	-1	0.23	13.3	0.9	8.9	0.9
	-2	0.23	13.3	0.9	8.9	0.9
M 3	-1,2	0.36	13.3	0.9	8.9	0.9
M 4	-1,2	1.0	17.8	1.1	17.8	1.1
M 5	-1,2	1.3	17.8	1.1	17.8	1.1
M 6	-3,4,5	4.5	20.0	3.7	20.0	3.8

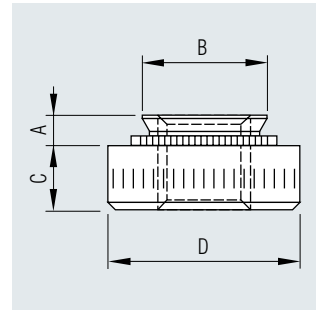
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

Einpressmuttern für Edelstahl

Werkstoff

Edelstahl 17-4 PH®
gehärtet und entfettet, passiviert
(Serie CFSP) geeignet für Blechhärten
bis HRB 88



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	A		B	C	D	Edelstahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
			max [mm]	max [mm]	$\pm 0,25$ [mm]	$\pm 0,25$ [mm]	min [mm]		
M 3	4,22	0,8 - 1,0	0,77	4,20	1,5	6,35	4,8	CFSP M 3-0	358 789 000
		1,0	0,97	4,20	1,5	6,35	4,8	CFSP M 3-1	358 790 000
		1,4	1,38	4,20	1,5	6,35	4,8	CFSP M 3-2	358 791 000
M 4	5,41	0,8 - 1,0	0,77	5,38	2,0	7,87	6,9	CFSP M 4-0	358 720 000
		1,0	0,97	5,38	2,0	7,87	6,9	CFSP M 4-1	358 794 000
		1,4	1,38	5,38	2,0	7,87	6,9	CFSP M 4-2	358 795 000
M 5	6,35	0,8 - 1,0	0,77	6,33	2,0	8,75	7,1	CFSP M 5-0	-
		1,0	0,97	6,33	2,0	8,75	7,1	CFSP M 5-1	358 797 000
		1,4	1,38	6,33	2,0	8,75	7,1	CFSP M 5-2	358 796 000
M 6	8,75	1,4	1,38	8,73	4,08	11,1	8,6	CFSP M 6-1	358 799 000
		2,29	2,21	8,73	4,08	11,1	8,6	CFSP M 6-2	358 749 000
M 8	10,5	1,4	1,38	10,47	5,47	12,7	9,7	CFSP M 8-1	358 806 000
		2,29	2,21	10,47	5,47	12,7	9,7	CFSP M 8-2	358 798 000
M10	14,0	2,29	2,21	13,97	7,48	17,35	13,5	CFSP M 10-1	-

Technische Daten

Gewinde	Schaff-Code	Einpresskraft		Ausdrückkraft		Verdrehfestigkeit [Nm]
		[kN]	[N]	[N]	[N]	
M 3	0	35,6	575	575	1,6	
	-1	40	725	725	1,9	
	-2	44,5	1290	1290	2,0	
M 4	0	40	645	645	3,4	
	-1	44,5	800	800	4,2	
	-2	49	1600	1600	5,0	
M 5	0	42,3	800	800	4,0	
	-1	46,7	1025	1025	5,0	
	-2	51,2	1775	1775	6,8	
M 6	-1	60	2000	2000	17,0	
M 8	-1	66	2100	2100	18,0	
	-2	72	2400	2400	21,0	

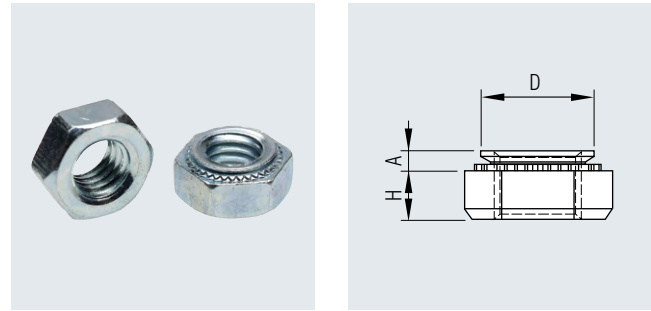
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

Einpressmütern KAL für Metalle

Werkstoff

Stahl verzinkt (Serie CKN)
geeignet für Blechhärten bis HRB 80

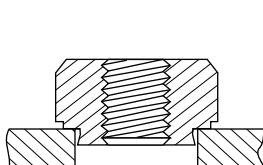


Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	SW -0,2 [mm]	A max [mm]	D max [mm]	H +0,10 [mm]		Stahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	4,5	1,0	5,5	1,0	4,45	2,0		CKN M 3-1	358 760 000
		1,4	5,5	1,4	4,45	2,0		CKN M 3-2	358 761 000
M 4	5,5	1,0	7,0	1,0	5,45	2,2		CKN M 4-1	358 762 000
		1,4	7,0	1,4	5,45	2,2		CKN M 4-2	358 763 000
M 5	6,5	1,0	8,0	1,0	6,45	3,0		CKN M 5-1	358 764 000
		1,4	8,0	1,4	6,45	3,0		CKN M 5-2	358 765 000
M 6	8,0	1,0	10,0	1,0	7,95	4,0		CKN M 6-1	358 766 000
		1,4	10,0	1,4	7,95	4,0		CKN M 6-2	358 767 000
M 8	10,0	1,4	13,0	1,4	9,95	4,5		CKN M 8-2	358 768 000
		2,0	13,0	2,0	9,95	4,5		CKN M 8-3	358 769 000

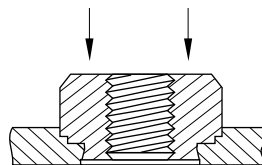
Technische Daten

Gewinde	Schaft-Code	Material- dicke [mm]	Blechmaterial			Aluminium (H 34)		
			Stahl			Aluminium (H 34)		
			Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	-1	1,0	11,7	490	1,96	5,8	290	1,17
	-2	1,4	12,7	780	2,45	6,8	580	1,47
M 4	-1	1,0	12,7	580	2,94	7,8	390	1,96
	-2	1,4	13,7	880	3,92	9,8	680	2,94
M 5	-1	1,0	13,7	680	3,92	8,8	440	2,94
	-2	1,4	14,7	980	4,9	10,7	730	3,92
M 6	-1	1,0	16,6	880	7,84	11,7	580	5,88
	-2	1,4	19,6	1270	11,76	13,7	880	7,84
M 8	-2	1,0	24,5	1370	15,69	15,6	1070	9,8
	-3	1,4	29,4	1760	19,61	17,6	1370	11,76

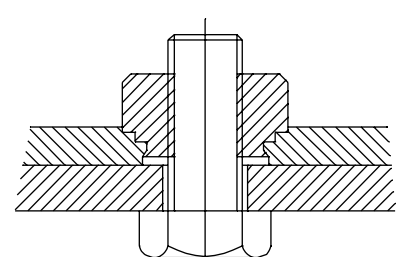
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.



Mutter muss rechtwinklig aufgesetzt werden.



Einpresskraft wird auf den Kopf der Mutter ausgeübt.



Verschraubung (Befestigung) erfolgt von der Gegenseite des Mutterkopfes.

Captive® Einpressbefestiger

Einpressmütern für Metalle

- Gewindeteil schwimmend gelagert
- Zum Ausgleich von Achsenversatz bis ca. 0,8 mm

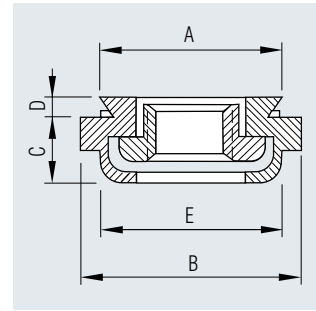
Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CFAS)

geeignet für Blech-
härten bis HRB 70

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert

(Serie CFAC)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	A max [mm]	B max [mm]	C ±0,13 [mm]	D max [mm]	E +0,4 -0,0 [mm]	 min [mm]	Stahl	Edelstahl		
									Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	4,39	0,97	7,35	9,14	3,31	0,97	7,37	7,62	CFAS M 3-1	358 701 000	CFAC M 3-1	358 708 000
		1,38	7,35	9,14	3,31	1,38	7,37	7,62	CFAS M 3-2	358 702 000	CFAC M 3-2	358 709 000
M 4	7,39	0,97	9,33	11,18	3,31	0,97	9,28	8,64	CFAS M 4-1	358 703 000	CFAC M 4-1	-
		1,38	9,33	11,18	3,31	1,38	9,28	8,64	CFAS M 4-2	358 704 000	CFAC M 4-2	-
M 5	7,39	0,97	10,29	11,94	4,32	0,97	10,29	9,14	CFAS M 5-1	358 706 000	CFAC M 5-1	-
		1,38	10,29	11,94	4,32	1,38	10,29	9,14	-	-	CFAC M 5-2	-
M 6	8,74	1,38	13,06	15,24	5,34	1,38	12,96	10,67	CFAS M 6-2	358 707 000	CFAC M 6-2	-

Technische Daten

Gewinde	Schaft-Code	Blechmaterial			Aluminium (T 3)			Aluminium (H 34)		
		Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestig- keit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestig- keit [Nm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestig- keit [Nm]
M 3	1	13	1330	9	13	970	7	7	950	7
	2	13	1330	17	13	1000	17	9	1000	9
M 4	1	13	1330	17	13	1050	12	9	1100	16
	2	13	1780	22	15	1330	17	9	1178	17
M 5	1	15	1780	17	15	1330	17	9	1330	17
	2	15	2000	22	16	1330	22	9	1550	20
M 6	2	22	2200	36	23	1330	36	14	1780	36

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

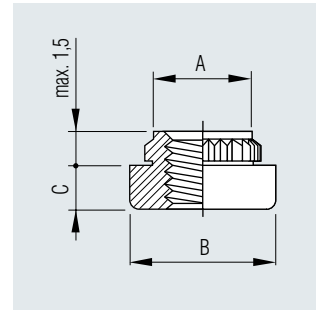
Einpressmütern für Kunststoffe


Printplatten, Fiberglas, Acryl

Werkstoff

Stahl elektrolytisch
verzinkt (Serie CKF2)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 60

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CKFS2)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 60



Gewinde	Bohrloch ϕ +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	A +0,08 [mm]	B $\pm 0,13$ [mm]	C $\pm 0,13$ [mm]	 min [mm]	Stahl	Edelstahl		
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2	3,73	1,53	4,19	5,56	1,5	4,2	CKF2 M2	-	CKFS2 M2	-
M 2,5	4,22	1,53	4,68	5,56	1,5	4,4	CKF2 M 2,5	358 551 000	CKFS2 M 2,5	-
M 3	4,22	1,53	4,68	5,56	1,5	4,4	CKF2 M 3	358 561 000	CKFS2 M 3	358 593 000
M 4	6,4	1,53	6,81	8,74	2,0	6,4	CKF2 M 4	358 571 000	CKFS2 M 4	358 594 000
M 5	6,9	1,53	7,37	9,53	3,0	7,1	CKF2 M 5	358 572 000	CKFS2 M 5	-

Technische Daten

Gewinde	Blechmaterial			
	Fiberglas 1,5 mm	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 2		2,22	265	0,65
M 2,5		2,22	285	1,35
M 3		2,22	285	1,7
M 4		2,90	415	3,95
M 5		2,90	435	4,52

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

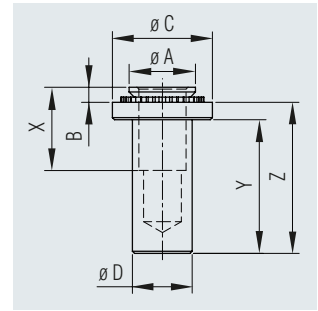
Captive® Einpressbefestiger

Einpressmütern für Metalle, geschlossen

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CFB)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CFBS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke [mm]	A		B		C		D		Y	Z	X	Stahl Bezeichnung	Artikel-Nr.	Edelstahl	
			min	max	max	max	$\pm 0,13$	max	max	$\pm 0,25$						max	min
M 3	4,25	1,0	4,20	0,97	6,35	3,84	8,5	9,6	5,3	4,8	CFB M3-1	358 710 000	CFBS M3-1	358 930 000			
		1,4	4,20	1,38	6,35	3,84	8,5	9,6	5,3	4,8	CFB M3-2	358 712 000	CFBS M3-2	358 933 000			
M 4	5,41	1,0	5,38	0,97	7,95	5,20	9,8	11,2	7,1	6,9	CFB M4-1	358 713 000	CFBS M4-1	358 931 000			
		1,4	5,38	1,38	7,95	5,20	9,8	11,2	7,1	6,9	CFB M4-2	358 711 000	CFBS M4-2	358 934 000			
M 5	6,35	1,0	6,33	0,97	8,75	6,02	9,8	11,2	7,1	7,1	CFB M5-1	358 718 000	CFBS M5-1	-			
		1,4	6,33	1,38	8,75	6,02	9,8	11,2	7,1	7,1	CFB M5-2	-	CFBS M5-2	358 932 000			
M 6	8,73	1,4	8,72	1,38	11,10	7,80	12,7	14,3	7,8	8,6	CFB M6-1	358 714 000	CFBS M6-1	358 941 000			
		2,3	8,72	2,21	11,10	7,80	12,7	14,3	7,8	8,6	CFB M6-2	358 715 000	CFBS M6-2	-			

Technische Daten

Gewinde	Schaft-Code	Materialdicke	Blechmaterial			Aluminium (H 34)		
			Stahl	Aluminium (H 34)		Aluminium (H 34)		
			Einpresskraft	Ausdrückkraft	Verdrehfestigkeit [Nm]	Einpresskraft	Ausdrückkraft	Verdrehfestigkeit [Nm]
			[kN]	[N]		[kN]	[N]	
M 3	-1	1,0	11,1	550	1,50	7,1	400	1,15
	-2	1,4	14,0	1010	2,05	9,0	750	1,47
M 4	-1	1,0	15,6	600	3,40	8,9	470	2,60
	-2	1,4	20,0	1250	5,10	12,5	970	4,00
M 5	-1	1,0	17,8	620	4,00	9,3	480	3,60
	-2	1,4	25,0	1112	6,80	14,0	845	5,70
M 6	-1	1,4	25,7	1760	11,90	17,8	1400	10,20
	-2	2,3	25,7	1760	11,90	17,8	1400	10,20

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

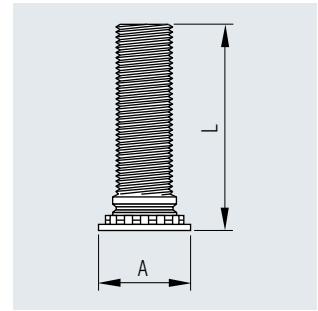
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Gewindebolzen für Metalle

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CH)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CHS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70




Gewinde	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L ±0,4 [mm]	A ±0,4 [mm]	 min [mm]	Stahl		Edelstahl	
						Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2	2,0	1,0	8	3,5	5,2	CH M 2-8	358 111 000	-	-
			10	3,5	5,2	CH M 2-10	358 112 000	-	-
M 2,5	2,5	1,0	6	4,1	5,4	CH M 2,5-6	358 120 000	CHS M 2,5-6	358 220 000
			8	4,1	5,4	CH M 2,5-8	358 121 000	CHS M 2,5-8	358 221 000
			10	4,1	5,4	CH M 2,5-10	358 122 000	CHS M 2,5-10	358 222 000
			12	4,1	5,4	CH M 2,5-12	358 123 000	CHS M 2,5-12	358 223 000
			15	4,1	5,4	CH M 2,5-15	358 124 000	CHS M 2,5-15	358 224 000
			18	4,1	5,4	CH M 2,5-18	358 125 000	CHS M 2,5-18	358 225 000
M 3	3,0	1,0	5	4,6	5,6	CH M 3-5	358 129 000	CHS M 3-5	358 229 000
			6	4,6	5,6	CH M 3-6	358 130 000	CHS M 3-6	358 230 000
			8	4,6	5,6	CH M 3-8	358 131 000	CHS M 3-8	358 231 000
			10	4,6	5,6	CH M 3-10	358 132 000	CHS M 3-10	358 232 000
			12	4,6	5,6	CH M 3-12	358 133 000	CHS M 3-12	358 233 000
			15	4,6	5,6	CH M 3-15	358 134 000	CHS M 3-15	358 234 000
			16	4,6	5,6	CH M 3-16	358 126 000	CHS M 3-16	358 275 000
			18	4,6	5,6	CH M 3-18	358 135 000	CHS M 3-18	358 235 000
			20	4,6	5,6	CH M 3-20	358 136 000	CHS M 3-20	358 236 000
			22	4,6	5,6	CH M 3-22	358 137 000	CHS M 3-22	358 237 000
			25	4,6	5,6	CH M 3-25	358 138 000	CHS M 3-25	358 238 000
			30	4,6	5,6	CH M 3-30	358 176 000	CHS M 3-30	358 239 000

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L ±0,4 [mm]	A ±0,4 [mm]	 min [mm]	Stahl	Edelstahl					
						Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.			
M 4	4,0	1,0	6	5,9	7,2	CH M 4-6	358 140 000	CHS M 4-6	358 240 000			
			8	5,9	7,2	CH M 4-8	358 141 000	CHS M 4-8	358 241 000			
			10	5,9	7,2	CH M 4-10	358 142 000	CHS M 4-10	358 242 000			
			12	5,9	7,2	CH M 4-12	358 143 000	CHS M 4-12	358 243 000			
			13,5	5,9	7,2	CH M 4 -13,5	358 980 000	CHS M 4-13,5	-			
			15	5,9	7,2	CH M 4-15	358 144 000	CHS M 4-15	358 244 000			
			16	5,9	7,2	CH M 4-16	358 844 000	CHS M 4-16	-			
			18	5,9	7,2	CH M 4-18	358 145 000	CHS M 4-18	358 245 000			
			20	5,9	7,2	CH M 4-20	358 146 000	CHS M 4-20	358 246 000			
			22	5,9	7,2	CH M 4-22	358 147 000	CHS M 4-22	358 247 000			
			25	5,9	7,2	CH M 4-25	358 148 000	CHS M 4-25	358 248 000			
			28	5,9	7,2	CH M 4-28	358 199 000	CHS M 4-28	-			
			30	5,9	7,2	CH M 4-30	358 150 000	CHS M 4-30	358 250 000			
			35	5,9	7,2	CH M 4-35	358 139 000	CHS M 4-35	-			
			38	5,9	7,2	CH M 4-38	358 149 000	CHS M 4-38	358 258 000			
			45	5,9	7,2	CH M 4-45	358 198 000	CHS M 4-45	358 228 000			
			50	5,9	7,2	CH M 4-50	358 117 000	CHS M 4-50	-			
			M 5	5,0	1,0	6	6,5	7,2	CH M 5-6	358 169 000	CHS M 5-6	-
						8	6,5	7,2	CH M 5-8	358 151 000	CHS M 5-8	358 251 000
						10	6,5	7,2	CH M 5-10	358 152 000	CHS M 5-10	358 252 000
12	6,5	7,2				CH M 5-12	358 153 000	CHS M 5-12	358 253 000			
15	6,5	7,2				CH M 5-15	358 154 000	CHS M 5-15	358 254 000			
16	6,5	7,2				CH M 5-16	358 116 000	CHS M 5-16	-			
18	6,5	7,2				CH M 5-18	358 155 000	CHS M 5-18	358 255 000			
20	6,5	7,2				CH M 5-20	358 156 000	CHS M 5-20	358 256 000			
22	6,5	7,2				CH M 5-22	358 115 000	CHS M 5-22	358 257 000			
25	6,5	7,2				CH M 5-25	358 158 000	CHS M 5-25	358 274 000			
28	6,5	7,2				CH M 5-28	358 173 000	CHS M 5-28	358 259 000			
30	6,5	7,2				CH M 5-30	358 160 000	CHS M 5-30	358 260 000			
35	6,5	7,2				CH M 5-35	358 159 000	CHS M 5-35	358 249 000			
38	6,5	7,2				CH M 5-38	358 157 000	CHS M 5-38	358 262 000			
42	6,5	7,2				CH M 5-42	358 177 000	CHS M 5-42	-			
50	6,5	7,2	CH M 5-50	358 194 000	CHS M 5-50	358 267 000						
54	6,5	7,2	CH M 5-54	358 174 000	CHS M 5-54	-						
M 6	6,0	1,6	8	8,2	7,9	CH M 6-8	358 161 000	CHS M 6-8	358 269 000			
			10	8,2	7,9	CH M 6-10	358 162 000	CHS M 6-10	358 261 000			
			12	8,2	7,9	CH M 6-12	358 163 000	CHS M 6-12	358 263 000			
			14	8,2	7,9	CH M 6-14	-	CHS M 6-14	358 277 000			
			15	8,2	7,9	CH M 6-15	358 164 000	CHS M 6-15	358 264 000			
			16	8,2	7,9	CH M 6-16	358 178 000	CHS M 6-16	-			
			18	8,2	7,9	CH M 6-18	358 165 000	CHS M 6-18	358 265 000			
			20	8,2	7,9	CH M 6-20	358 166 000	CHS M 6-20	358 266 000			
			22	8,2	7,9	CH M 6-22	358 167 000	CHS M 6-22	358 272 000			
			25	8,2	7,9	CH M 6-25	358 168 000	CHS M 6-25	358 268 000			
			28	8,2	7,9	CH M 6-28	358 180 000	CHS M 6-28	-			


Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A $\pm 0,4$ [mm]	 min [mm]	Stahl	Edelstahl		
						Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 8	8,0	2,4	30	8,2	7,9	CH M 6-30	358 170 000	CHS M 6-30	358 270 000
			35	8,2	7,9	CH M 6-35	358 171 000	CHS M 6-35	358 271 000
			38	8,2	7,9	CH M 6-38	358 172 000	CHS M 6-38	358 273 000
			50	8,2	7,9	CH M 6-50	358 179 000	CHS M 6-50	358 276 000
			12	9,6	9,6	CH M 8-12	358 183 000	CHS M 8-12	358 283 000
			15	9,6	9,6	CH M 8-15	358 184 000	CHS M 8-15	358 284 000
			18	9,6	9,6	CH M 8-18	358 185 000	CHS M 8-18	358 285 000
			20	9,6	9,6	CH M 8-20	358 186 000	CHS M 8-20	358 286 000
			22	9,6	9,6	CH M 8-22	358 187 000	CHS M 8-22	358 287 000
			25	9,6	9,6	CH M 8-25	358 188 000	CHS M 8-25	358 288 000
			28	9,6	9,6	CH M 8-28	-	CHS M 8-28	-
			30	9,6	9,6	CH M 8-30	358 190 000	CHS M 8-30	358 291 000
			35	9,6	9,6	CH M 8-35	358 191 000	CHS M 8-35	358 292 000
			38	9,6	9,6	CH M 8-38	358 195 000	CHS M 8-38	358 732 000
			42	9,6	9,6	CH M 8-42	358 113 000	CHS M 8-42	358 294 000
45	9,6	9,6	CH M 8-45	358 192 000	CHS M 8-45	-			
58	9,6	9,6	CH M 8-58	358 193 000	CHS M 8-58	-			
M 10	10,0	2,4	15	12,3	11,4	CH M 10-15	-	CHS M 10-15	-
			18	12,3	11,4	CH M 10-18	-	CHS M 10-18	-
			20	12,3	11,4	CH M 10-20	-	CHS M 10-20	-
			22	12,3	11,4	CH M 10-22	-	CHS M 10-22	-
			25	12,3	11,4	CH M 10-25	-	CHS M 10-25	-
			28	12,3	11,4	CH M 10-28	-	CHS M 10-28	-
			30	12,3	11,4	CH M 10-30	-	CHS M 10-30	-
			35	12,3	11,4	CH M 10-35	-	CHS M 10-35	-
			38	12,3	11,4	CH M 10-38	-	CHS M 10-38	-

Technische Daten

Gewinde	Prüfmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehtfestigkeit [Nm]
M 2,5	Aluminium 1,6 mm	8,9	465	1,0
	Stahl 1,5 mm	11,1	740	1,0
M 3	Aluminium 1,6 mm	12,9	600	1,7
	Stahl 1,5 mm	14,7	820	1,7
M 4	Aluminium 1,6 mm	20,0	975	2,9
	Stahl 1,5 mm	28,9	1780	4,2
M 5	Aluminium 1,6 mm	24,5	1070	3,5
	Stahl 1,5 mm	33,4	2000	6,5
M 6	Aluminium 2,4 mm	28,9	1660	7,3
	Stahl 2,2 mm	44,5	2560	11,3
M 8	Aluminium 2,4 mm	29,8	1910	11,3
	Stahl 2,2 mm	44,5	2890	19,2

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

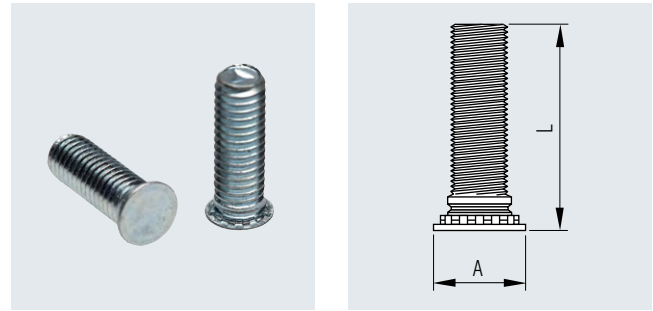
Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

Captive® Einpressbefestiger

Einpress-Gewindebolzen für Metalle

Werkstoff

Aluminium (Serie CHA)
geeignet für Blechhärten bis HRB 50




Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A $\pm 0,4$ [mm]	 min [mm]	Aluminium	Artikel-Nr.
						Bezeichnung	
M 2	2,0	1,0	8	3,5	5,2	-	-
			10	3,5	5,2	-	-
M 2,5	2,5	1,0	6	4,1	5,4	CHA M 2,5-6	-
			8	4,1	5,4	CHA M 2,5-8	-
			10	4,1	5,4	CHA M 2,5-10	-
			12	4,1	5,4	CHA M 2,5-12	-
			15	4,1	5,4	CHA M 2,5-15	-
			18	4,1	5,4	CHA M 2,5-18	-
M 3	3,0	1,0	5	4,6	5,6	-	-
			6	4,6	5,6	CHA M 3-6	-
			8	4,6	5,6	CHA M 3-8	358 911 000
			10	4,6	5,6	CHA M 3-10	-
			12	4,6	5,6	CHA M 3-12	358 774 000
			15	4,6	5,6	CHA M 3-15	358 914 000
			16	4,6	5,6	CHA M 3-16	-
			18	4,6	5,6	CHA M 3-18	-
			20	4,6	5,6	CHA M 3-20	358 916 000
			22	4,6	5,6	CHA M 3-22	-
			25	4,6	5,6	CHA M 3-25	-
			30	4,6	5,6	CHA M 3-30	-

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung


Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A $\pm 0,4$ [mm]	 min [mm]	Aluminium	Artikel-Nr.
						Bezeichnung	
M 4	4,0	1,0	6	5,9	7,2	CHA M 4-6	358 310 000
			8	5,9	7,2	CHA M 4-8	-
			10	5,9	7,2	CHA M 4-10	358 942 000
			12	5,9	7,2	CHA M 4-12	-
			13,5	5,9	7,2	CHA M 4-13,5	-
			15	5,9	7,2	CHA M 4-15	358 944 000
			16	5,9	7,2	CHA M 4-16	-
			18	5,9	7,2	CHA M 4-18	358 945 000
			20	5,9	7,2	CHA M 4-20	-
			22	5,9	7,2	CHA M 4-22	-
			25	5,9	7,2	CHA M 4-25	358 948 000
			28	5,9	7,2	CHA M 4-28	-
			30	5,9	7,2	CHA M 4-30	358 950 000
			35	5,9	7,2	CHA M 4-35	-
			38	5,9	7,2	CHA M 4-38	-
			45	5,9	7,2	CHA M 4-45	-
50	5,9	7,2	CHA M 4-50	-			
M 5	5,0	1,0	6	6,5	7,2	CHA M 5-6	-
			8	6,5	7,2	CHA M 5-8	-
			10	6,5	7,2	CHA M 5-10	-
			12	6,5	7,2	CHA M 5-12	358 943 000
			15	6,5	7,2	CHA M 5-15	-
			16	6,5	7,2	CHA M 5-16	-
			18	6,5	7,2	CHA M 5-18	-
			20	6,5	7,2	CHA M 5-20	-
			22	6,5	7,2	CHA M 5-22	-
			25	6,5	7,2	CHA M 5-25	-
			28	6,5	7,2	CHA M 5-28	-
			30	6,5	7,2	CHA M 5-30	-
			35	6,5	7,2	CHA M 5-35	-
			38	6,5	7,2	CHA M 5-38	-
42	6,5	7,2	CHA M 5-42	-			
50	6,5	7,2	CHA M 5-50	-			
54	6,5	7,2	CHA M 5-54	-			
M 6	6,0	1,6	8	8,2	7,9	CHA M 6-8	-
			10	8,2	7,9	CHA M 6-10	-
			12	8,2	7,9	CHA M 6-12	358 308 000
			14	8,2	7,9	CHA M 6-14	-
			15	8,2	7,9	CHA M 6-15	-
			16	8,2	7,9	CHA M 6-16	-
			18	8,2	7,9	CHA M 6-18	-
			20	8,2	7,9	CHA M 6-20	358 311 000
			22	8,2	7,9	CHA M 6-22	-
			25	8,2	7,9	CHA M 6-25	358 313 000

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A $\pm 0,4$ [mm]	 min [mm]	Aluminium	Artikel-Nr.
						Bezeichnung	
			28	8,2	7,9	CHA M 6-28	-
			30	8,2	7,9	CHA M 6-30	-
			35	8,2	7,9	CHA M 6-35	-
			38	8,2	7,9	CHA M 6-38	-
			50	8,2	7,9	CHA M 6-50	-
M 8	8,0	2,4	12	9,6	9,6	CHA M 8-12	-
			15	9,6	9,6	CHA M 8-15	-
			18	9,6	9,6	CHA M 8-18	-
			20	9,6	9,6	CHA M 8-20	-
			22	9,6	9,6	CHA M 8-22	-
			25	9,6	9,6	CHA M 8-25	-
			28	9,6	9,6	CHA M 8-28	-
			30	9,6	9,6	CHA M 8-30	-
			35	9,6	9,6	CHA M 8-35	-
			38	9,6	9,6	CHA M 8-38	-
M 10	10,0	2,4	15	12,3	11,4	CHA M 10-15	-
			18	12,3	11,4	CHA M 10-18	-
			20	12,3	11,4	CHA M 10-20	-
			22	12,3	11,4	CHA M 10-22	-
			25	12,3	11,4	CHA M 10-25	-
			28	12,3	11,4	CHA M 10-28	-
			30	12,3	11,4	CHA M 10-30	-
			35	12,3	11,4	CHA M 10-35	-
			38	12,3	11,4	CHA M 10-38	-

Technische Daten

Gewinde	Prüfmaterial	Einpresskraft	Ausdrückkraft	Verdrehfestigkeit
		[kN]	[N]	[Nm]
M 2,5	Aluminium 1,6 mm	8,9	465	1,0
	Stahl 1,5 mm	11,1	740	1,0
M 3	Aluminium 1,6 mm	12,9	600	1,7
	Stahl 1,5 mm	14,7	820	1,7
M 4	Aluminium 1,6 mm	20,0	975	2,9
	Stahl 1,5 mm	28,9	1780	4,2
M 5	Aluminium 1,6 mm	24,5	1070	3,5
	Stahl 1,5 mm	33,4	2000	6,5
M 6	Aluminium 2,4 mm	28,9	1660	7,3
	Stahl 2,2 mm	44,5	2560	11,3
M 8	Aluminium 2,4 mm	29,8	1910	11,3
	Stahl 2,2 mm	44,5	2890	19,2

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

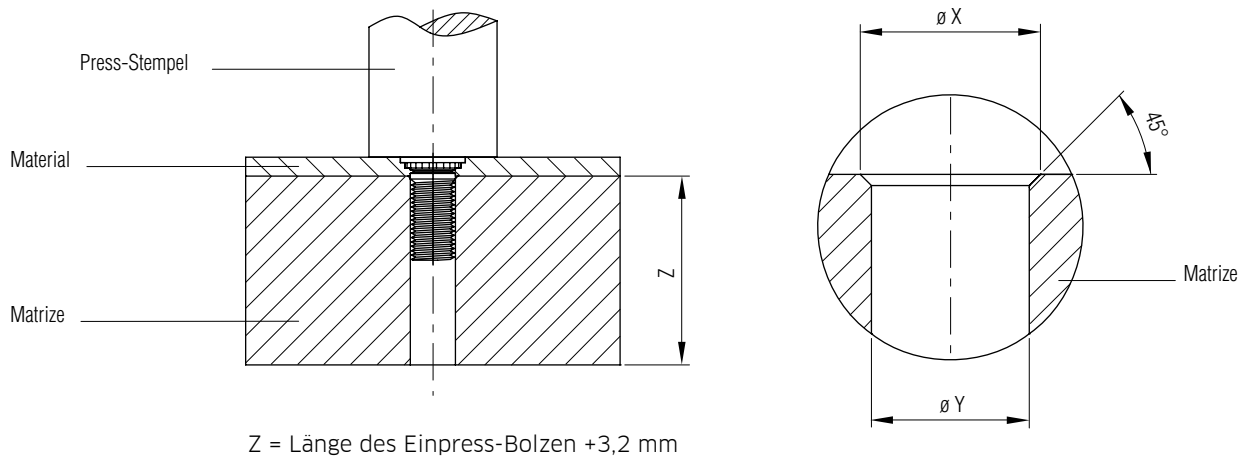
Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

Captive® Einpressbefestiger

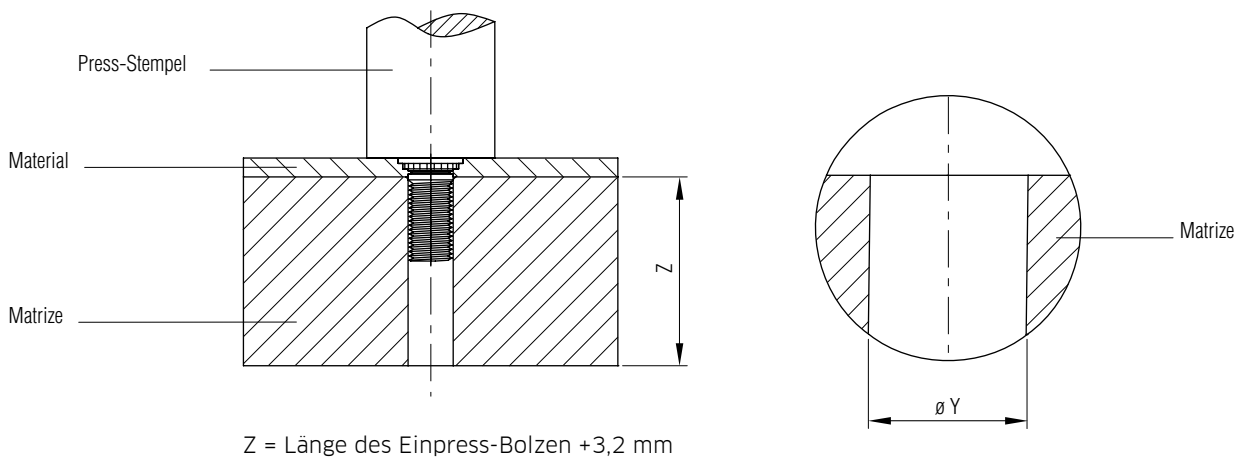
Stempel- und Matrizenabmessungen für Einpress-Bolzen
der Serien: CH - CHS - CHA - CHN

Gewinde	Matrizen-Maße	
	X +0,1 [mm]	Y +0,08 [mm]
M 2,5	3,1	2,5
M 3	3,6	3,0
M 4	4,6	4,0
M 5	5,6	5,0
M 6	6,6	6,0
M 8	-	8,0

Matrize für Materialdicke < 1,5 mm für Gewindegrößen M 2,5-M 5
Matrize für Materialdicke < 2,3 mm für Gewindegrößen M 6-M 8



Matrize für Materialdicke > 1,5 mm für Gewindegrößen M 2,5-M 5
Matrize für Materialdicke > 2,3 mm für Gewindegrößen M 6-M 8



Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

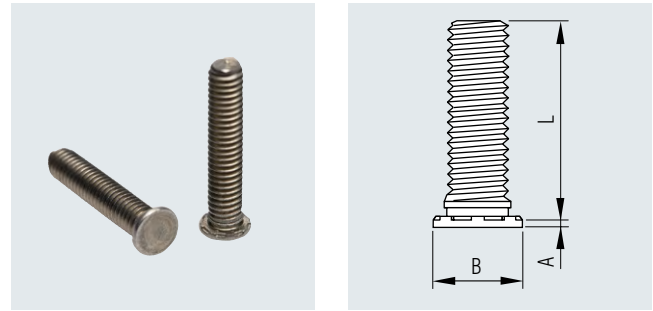
Einpress-Gewindebolzen für Metalle

für dünne Bleche ab 0,51 mm, nichtbündige Montage

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie TCH)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2, Serie 300,
(Serie TCHS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A max [mm]	B $\pm 0,4$ [mm]	 min [mm]	Stahl		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	3,0	0,51	6	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-6	358 850 000	TCHS M 3-6	-
			8	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-8	358 851 000	TCHS M 3-8	-
			10	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-10	-	TCHS M 3-10	-
			12	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-12	-	TCHS M 3-12	-
			15	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-15	358 854 000	TCHS M 3-15	-
			18	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-18	-	TCHS M 3-18	358 885 000
			20	0,64	4,5	5,6	TCH M 3-20	-	TCHS M 3-20	-
M 4	4,0	0,51	10	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-10	358 884 000	TCHS M 4-10	-
			12	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-12	358 716 000	TCHS M 4-12	-
			15	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-15	-	TCHS M 4-15	-
			18	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-18	-	TCHS M 4-18	-
			20	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-20	-	TCHS M 4-20	-
			22	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-22	-	TCHS M 4-22	-
			25	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-25	-	TCHS M 4-25	-
			28	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-28	-	TCHS M 4-28	-
			30	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-30	-	TCHS M 4-30	-
			35	0,64	5,8	7,2	TCH M 4-35	-	TCHS M 4-35	-
M 5	5,0	0,51	10	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-10	358 697 000	TCHS M 5-10	-
			12	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-12	-	TCHS M 5-12	-
			15	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-15	-	TCHS M 5-15	-
			18	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-18	-	TCHS M 5-18	-
			20	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-20	-	TCHS M 5-20	-
			22	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-22	-	TCHS M 5-22	-
			25	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-25	-	TCHS M 5-25	-
			28	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-28	-	TCHS M 5-28	-
			30	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-30	-	TCHS M 5-30	-
			35	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-35	-	TCHS M 5-35	-
			38	0,64	6,4	7,2	TCH M 5-38	-	TCHS M 5-38	-

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 38.

Captive® Einpressbefestiger

Technische Daten

Gewinde	Anzug- drehmoment max [Nm]	Werkstoff [mm]	Blechmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
			Werkstoffhärte [HRB]			
M 3	0,74	Aluminium 0,5	28	5,3	190	0,6
		Stahl 0,6	52	6,7	290	1,0
M 4	1,7	Aluminium 0,5	28	9,8	245	0,7
		Stahl 0,6	52	13,4	495	2,5
M 5	3,5	Aluminium 0,5	28	13,4	265	1,2
		Stahl 0,6	52	17,8	665	2,9

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 38.

Captive® Einpressbefestiger

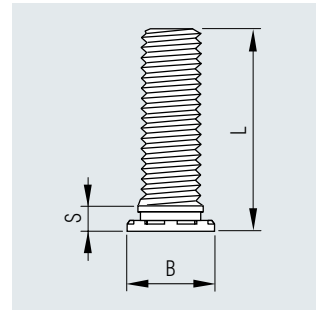
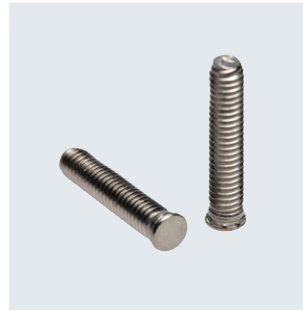
Einpress-Gewindebolzen für Metalle


für geringe Randabstände

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CHE)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CHES)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70




Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	B $\pm 0,4$ [mm]	S max [mm]	 min [mm]	Stahl	Edelstahl		
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2,5	2,5	1,0	6	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-6	358 863 000	CHES M 2,5-6	-
			8	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-8	358 881 000	CHES M 2,5-8	358 937 000
			10	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-10	358 864 000	CHES M 2,5-10	-
			12	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-12	358 858 000	CHES M 2,5-12	-
			15	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-15	358 865 000	CHES M 2,5-15	358 938 000
			18	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-18	358 877 000	CHES M 2,5-18	358 939 000
			25	3,15	2,1	2,8	CHE M 2,5-25	358 882 000	CHES M 2,5-25	-
M 3	3,0	1,0	6	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-6	358 888 000	CHES M 3-6	358 756 000
			7	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-7	358 852 000	CHES M 3-7	-
			8	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-8	358 889 000	CHES M 3-8	358 758 000
			10	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-10	358 890 000	CHES M 3-10	358 645 000
			12	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-12	358 891 000	CHES M 3-12	358 737 000
			15	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-15	358 892 000	CHES M 3-15	358 759 000
			18	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-18	358 893 000	CHES M 3-18	358 902 000
			20	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-20	358 861 000	CHES M 3-20	358 738 000
			22	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-22	358 862 000	CHES M 3-22	-
			25	3,65	2,1	3,3	CHE M 3-25	358 886 000	CHES M 3-25	-

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 38.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	B $\pm 0,4$ [mm]	S max [mm]	 min [mm]	Stahl		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	4,0	1,0	6	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-6	358 876 000	CHES M 4-6	-
			8	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-8	358 866 000	CHES M 4-8	-
			10	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-10	358 894 000	CHES M 4-10	358 913 000
			12	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-12	358 895 000	CHES M 4-12	-
			15	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-15	358 896 000	CHES M 4-15	358 752 000
			18	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-18	358 897 000	CHES M 4-18	358 900 000
			20	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-20	358 898 000	CHES M 4-20	-
			22	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-22	358 867 000	CHES M 4-22	-
			25	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-25	358 899 000	CHES M 4-25	-
			28	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-28	358 853 000	CHES M 4-28	-
			30	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-30	358 855 000	CHES M 4-30	-
			35	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-35	358 856 000	CHES M 4-35	-
			38	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-38	358 849 000	CHES M 4-38	-
			42	4,65	2,4	4,3	CHE M 4-42	-	CHES M 4-42	358 793 000
			50	4,65	2,4	4,3	CHE M4-50	-	CHES M 4-50	358 792 000
M 5	5,0	1,0	8	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-8	358 755 000	CHES M 5-8	-
			10	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-10	358 868 000	CHES M 5-10	-
			12	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-12	358 869 000	CHES M 5-12	-
			15	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-15	358 878 000	CHES M 5-15	-
			18	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-18	358 873 000	CHES M 5-18	358 753 000
			20	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-20	358 857 000	CHES M 5-20	-
			25	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-25	358 879 000	CHES M 5-25	-
			30	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-30	358 871 000	CHES M 5-30	-
			35	5,9	2,7	5,6	CHE M 5-35	-	CHES M 5-35	-

Technische Daten

Gewinde	Anzug- drehmoment max [Nm]	Werkstoff [mm]	Blechmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Durchzugskraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
			Werkstoffhärte [HRB]				
M 2,5	0,41	Aluminium 1,2	33	3,1	285	1200	0,55
		Stahl 1,1	54	5,3	450	2250	1,10
M 3	0,46 0,74	Aluminium 1,2	33	4,4	285	1300	0,65
		Stahl 1,1	54	5,3	475	2500	1,25
M 4	0,75 1,70	Aluminium 1,2	33	5,3	365	1550	1,10
		Stahl 1,1	54	6,6	550	3300	2,10
M 5	1,11 2,25	Aluminium 1,2	33	11,1	530	1850	2,20
		Stahl 1,1	54	20,0	1000	3750	4,40

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 38.

Captive® Einpressbefestiger

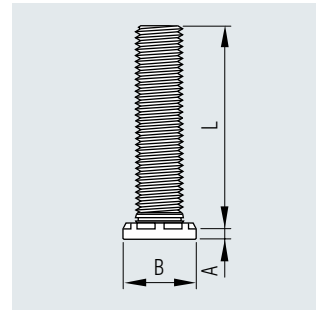
Einpress-Gewindebolzen für Metalle

für hohe Drehmomente


Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie HCH)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 85

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie HCHS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Phosphor-Bronze
(Serie HCHB)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 55 -
auf Anfrage erhältlich

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,13 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A max [mm]	B $\pm 0,25$ [mm]	 min [mm]	Bohrung für Befestigungs- teil max [mm]	Stahl	Edelstahl		
								Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 5	5,0	1,3	15	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-15	358 808 000	HCHS M 5-15	-
			20	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-20	-	HCHS M 5-20	-
			25	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-25	-	HCHS M 5-25	-
			30	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-30	-	HCHS M 5-30	-
			35	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-35	-	HCHS M 5-35	-
			40	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-40	-	HCHS M 5-40	-
			50	1,14	7,8	10,7	6,4	HCH M 5-50	-	HCHS M 5-50	-
M 6	6,0	1,5	10	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-10	358 810 000	HCHS M 6-10	-
			15	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-15	-	HCHS M 6-15	358 823 000
			20	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-20	358 812 000	HCHS M 6-20	358 733 000
			25	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-25	358 813 000	HCHS M 6-25	358 822 000
			30	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-30	-	HCHS M 6-30	-
			35	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-35	358 815 000	HCHS M 6-35	-
			40	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-40	-	HCHS M 6-40	-
			50	1,27	9,4	11,5	7,5	HCH M 6-50	-	HCHS M 6-50	-
M 8	8,0	2,0	14	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-14	358 821 000	HCHS M 8-14	-
			16	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-16	358 816 000	HCHS M 8-16	-
			20	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-20	358 817 000	HCHS M 8-20	-
			25	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-25	358 818 000	HCHS M 8-25	358 824 000
			30	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-30	358 819 000	HCHS M 8-30	-
			35	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-35	358 820 000	HCHS M 8-35	-
			40	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-40	-	HCHS M 8-40	-
			50	1,78	12,5	12,7	9,5	HCH M 8-50	358 743 000	HCHS M 8-50	-
M 10	10,0	2,3	12	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-12	358 646 000	HCHS M 10-12	-
			15	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-15	358 840 000	HCHS M 10-15	-
			20	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-20	-	HCHS M 10-20	-
			25	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-25	358 784 000	HCHS M 10-25	-
			30	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-30	358 779 000	HCHS M 10-30	358 809 000
			35	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-35	-	HCHS M 10-35	-
			40	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-40	-	HCHS M 10-40	-
			50	2,29	15,7	13,7	11,5	HCH M 10-50	-	HCHS M 10-50	-

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 38.

Captive® Einpressbefestiger

Technische Daten

Gewinde	Bezeichnung	Prüfmaterial	Materialhärte	Einpresskraft	Ausdrückkraft	Verdrehfestigkeit	Überdrehmoment
		[mm]	[HRB]	[kN]	[N]	[Nm]	[Nm]
M 5	HCH	1,5 Aluminium	15	13,0	800	5,4	4,4
	HCH	1,5 Stahl	65	26,0	1500	7,6	4,4
	HCHS	1,62 Aluminium	35	12,4	800	5,4	4,4
	HCHS	1,47 Aluminium	54	21,7	1500	6,4	4,4
	HCHB	1,5 Copper CDA-110	28	15,6	1115	3,4	3,5
M 6	HCH	1,5 Aluminium	43	29,0	1270	14,0	10,0
	HCH	1,5 Stahl	59	33,0	1750	14,0	10,0
	HCHS	1,62 Aluminium	35	15,4	1270	11,0	10,0
	HCHS	1,6 Aluminium	45	24,6	1750	11,0	10,0
	HCHB	1,5 Copper CDA-110	28	25,3	1600	6,7	5,9
M 8	HCH	2,3 Aluminium	39	35,6	1700	30,0	21,7
	HCH	2,3 Stahl	58	44,5	2200	30,0	21,7
	HCHS	2,23 Aluminium	44	24,4	1700	20,0	21,7
	HCHS	2,48 Stahl	43	37,8	2100	20,0	21,7
	HCHB	3,2 Copper CDA-110	32	33,0	2250	15,3	14,3
M 10	HCH	2,3 Aluminium	39	53,3	2445	36,0	36,6
	HCH	2,3 Stahl	58	80,0	3470	49,0	36,6
	HCHS	2,3 Aluminium	44	44,4	2445	36,0	36,6
	HCHS	2,3 Stahl	44	57,7	3470	36,0	36,6
	HCHB	3,2 Copper CDA-110	32	53,3	2500	25,0	28,5

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

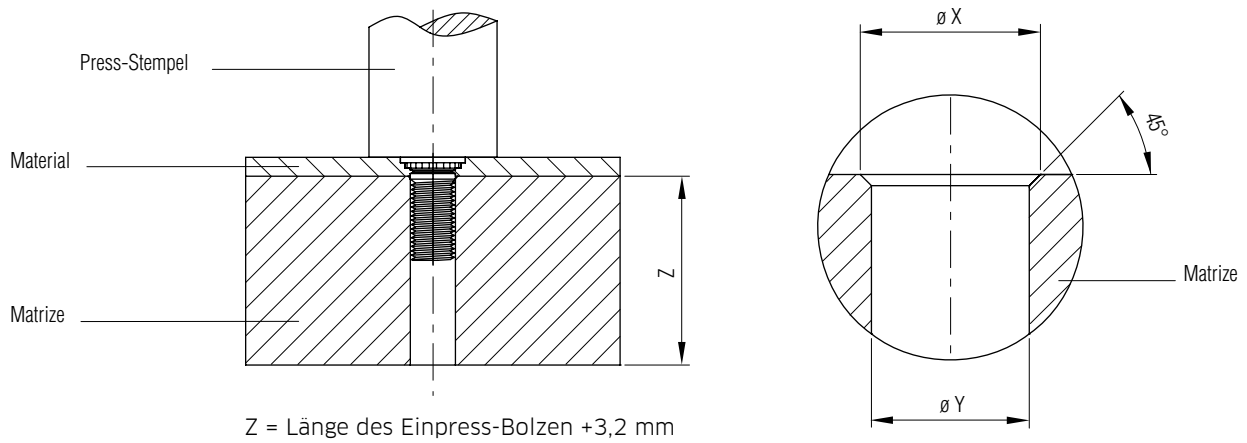
Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 38.

Captive® Einpressbefestiger

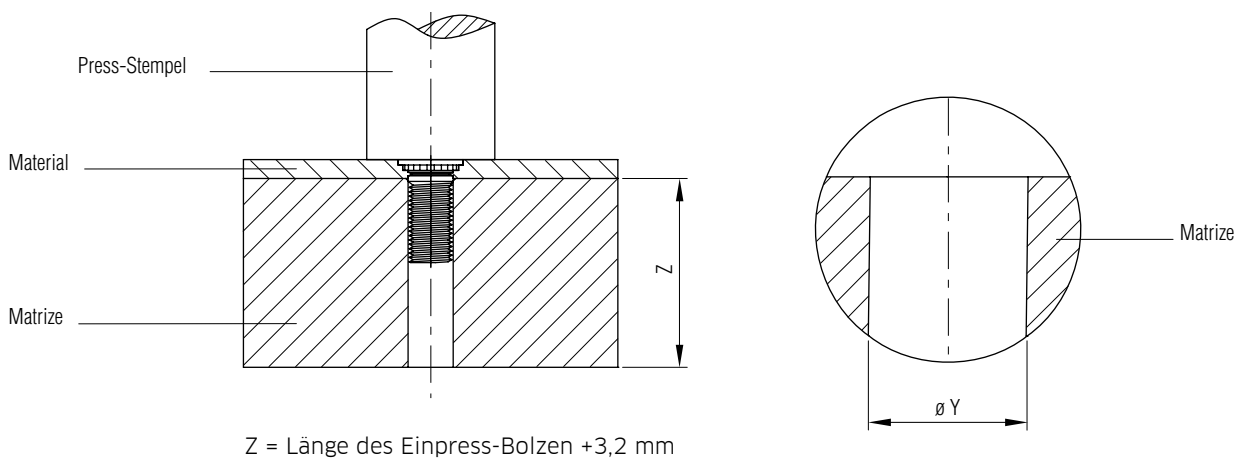
Stempel- und Matrizenabmessungen für Einpress-Bolzen
 der Serien: TCH - TCHS - CHE - CHES - HCH - HCHS - HCHB

Gewinde	Matrizen-Maße	
	X +0,1 [mm]	Y +0,1 [mm]
M 2,5	3,1	2,6
M 3	3,6	3,1
M 4	4,6	4,1
M 5	5,6	5,1

Matrize für Materialdicke < 1,5 mm



Matrize für Materialdicke > 1,5 mm

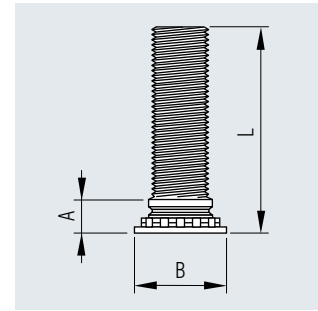
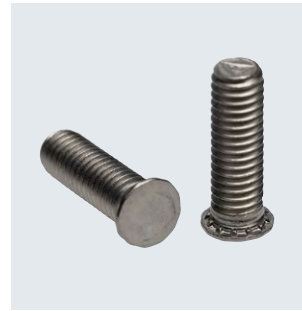



Captive® Einpressbefestiger

Einpress-Gewindebolzen für Metalle

Werkstoff

Edelstahl, Serie 400,
passiviert (Serie CHTS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 92



Gewinde	Bohrloch \varnothing	Material- dicke	L	A	B		Edelstahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
	+0,08 -0,00 [mm]	[mm]	$\pm 0,4$ [mm]	max [mm]	$\pm 0,4$ [mm]	min [mm]		
M 3	3,0	1-2,4	6	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-6	358 956 000
			8	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-8	358 940 000
			10	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-10	358 825 000
			12	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-12	358 970 000
			15	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-15	358 975 000
			18	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-18	-
			20	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-20	358 971 000
			25	2,1	4,6	5,6	CHTS M 3-25	-
M 4	4,0	1-2,4	6	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-6	-
			8	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-8	358 935 000
			10	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-10	358 972 000
			12	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-12	358 845 000
			15	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-15	358 976 000
			18	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-18	-
			20	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-20	-
			25	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-25	-
			30	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-30	358 811 000
			35	2,4	5,9	7,2	CHTS M 4-35	-
M 5	5,0	1-2,4	8	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-8	-
			10	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-10	358 974 000
			12	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-12	-
			15	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-15	-
			18	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-18	-
			20	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-20	358 973 000
			25	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-25	-
			30	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-30	-
			35	2,7	6,5	7,2	CHTS M 5-35	-
			M 6	6,0	1,6-3	8	3,0	8,2
10	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-10	-
12	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-12	358 736 000
15	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-15	358 936 000
18	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-18	-
20	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-20	358 593 000
22	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-22	358 918 000
25	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-25	358 805 000
30	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-30	-
35	3,0	8,2				7,9	CHTS M 6-35	-


Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 40.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke [mm]	L $\pm 0,4$ [mm]	A max [mm]	B $\pm 0,4$ [mm]	 min [mm]	Edelstahl	Artikel-Nr.
							Bezeichnung	
M 8	8,0	2,4 -3,8	12	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-12	-
			15	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-15	-
			18	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-18	-
			20	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-20	-
			25	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-25	-
			30	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-30	-
			35	3,7	9,6	9,6	CHTS M 8-35	-

Technische Daten

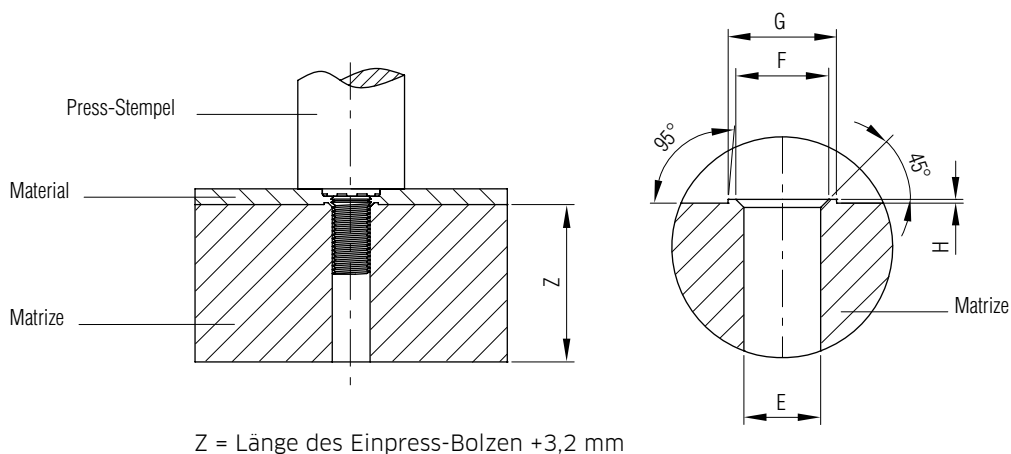
Gewinde	Prüfmaterial	Materialdicke [mm]	Materialhärte [HRB]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Durchzugskraft max
							[N]
M 3	Edelstahl	1,5	92	40	2210	1,7	3510
M 4	Edelstahl	1,5	92	50	3200	6,4	7960
M 5	Edelstahl	1,5	92	53	3570	10,5	9980
M 6	Edelstahl	1,5	92	58	4195	15,7	14880
M 8	Edelstahl	2,3	92	71	7895	33,3	32804

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Stempel- und Matrizenabmessungen für Einpress-Bolzen der Serien: CHTS

Gewinde	Matrizen-Maße			
	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
M 3	3,05	3,81	4,57	0,25
M 4	4,04	4,95	5,82	0,25
M 5	5,08	6,15	7,16	0,25

Matrize für Materialdicke < 1,5 mm



Captive® Einpressbefestiger

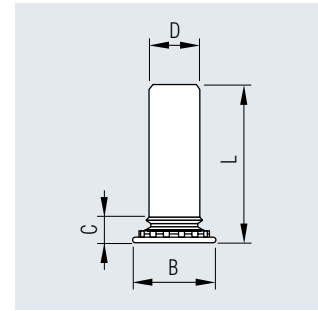
Einpress-Bolzen für Metalle

für dünne Bleche ab 1,0 mm


Werkstoff

Stahl gehärtet,
verzinkt (Serie CH)¹

Stahl nicht gehärtet,
verzinkt (Serie CHN)²



Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CHS)³

Bolzen ø D	Bohrloch ø	Material- dicke	L	B	C		Stahl gehärtet		Stahl nicht gehärtet		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
3	3,5	1,0	6	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-6	358 723 000	CHN 3MM-6	-	CHS 3MM-6	358 839 000
			8	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-8	-	CHN 3MM-8	358 801 000	CHS 3MM-8	-
			10	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-10	-	CHN 3MM-10	-	CHS 3MM-10	-
			12	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-12	358 826 000	CHN 3MM-12	-	CHS 3MM-12	-
			15	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-15	-	CHN 3MM-15	-	CHS 3MM-15	-
			18	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-18	-	CHN 3MM-18	-	CHS 3MM-18	-
			20	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-20	-	CHN 3MM-20	-	CHS 3MM-20	-
			25	5,3	2,3	6,4	CH 3MM-25	-	CHN 3MM-25	-	CHS 3MM-25	-
4	4,1	1,0	8	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-8	358 828 000	CHN 4MM-8	358 841 000	CHS 4MM-8	358 848 000
			10	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-10	358 827 000	CHN 4MM-10	-	CHS 4MM-10	-
			12	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-12	358 831 000	CHN 4MM-12	-	CHS 4MM-12	-
			15	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-15	358 721 000	CHN 4MM-15	-	CHS 4MM-15	-
			18	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-18	-	CHN 4MM-18	-	CHS 4MM-18	-
			20	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-20	358 834 000	CHN 4MM-20	-	CHS 4MM-20	-
			25	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-25	358 835 000	CHN 4MM-25	358 847 000	CHS 4MM-25	-
			30	6,0	2,3	7,1	CH 4MM-30	-	CHN 4MM-30	-	CHS 4MM-30	-
5	5,5	1,0	6	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-6	358 829 000	CHN 5MM-6	-	CHS 5MM-6	-
			8	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-8	358 830 000	CHN 5MM-8	-	CHS 5MM-8	-
			10	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-10	358 832 000	CHN 5MM-10	-	CHS 5MM-10	-
			12	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-12	358 838 000	CHN 5MM-12	-	CHS 5MM-12	-
			15	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-15	358 833 000	CHN 5MM-15	-	CHS 5MM-15	-
			18	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-18	-	CHN 5MM-18	-	CHS 5MM-18	-
			20	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-20	-	CHN 5MM-20	-	CHS 5MM-20	-
			25	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-25	358 836 000	CHN 5MM-25	-	CHS 5MM-25	-
			28	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-28	358 837 000	CHN 5MM-28	-	CHS 5MM-28	-
			30	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-30	-	CHN 5MM-30	-	CHS 5MM-30	-
			35	7,5	2,55	7,6	CH 5MM-35	358 846 000	CHN 5MM-35	-	CHS 5MM-35	-

¹ geeignet für Blechhärten bis HRB 80

² geeignet für Blechhärten bis HRB 50

³ geeignet für Blechhärten bis HRB 70

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

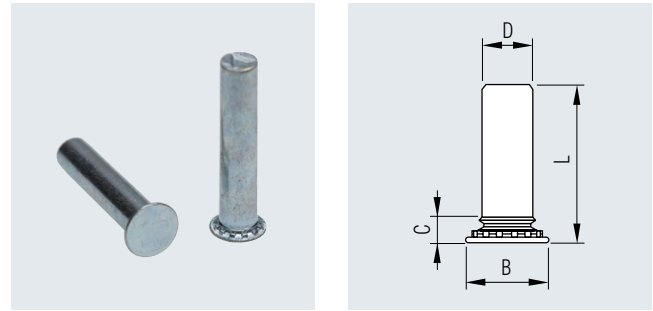
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Bolzen für Metalle

für dünne Bleche ab 1,0 mm

Werkstoff

Aluminium (Serie CHA)²



Bolzen ø D ±0,05 [mm]	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L ±0,4 [mm]	B ±0,4 [mm]	C max [mm]	 min [mm]	Aluminium Bezeichnung	Artikel-Nr.
3	3,5	1,0	6	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-6	-
			8	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-8	-
			10	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-10	-
			12	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-12	-
			15	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-15	-
			18	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-18	-
			20	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-20	-
			25	5,3	2,3	6,4	CHA 3MM-25	-
4	4,1	1,0	8	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-8	-
			10	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-10	-
			12	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-12	-
			15	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-15	-
			18	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-18	-
			20	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-20	-
			25	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-25	-
5	5,5	1,0	30	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-30	-
			35	6,0	2,3	7,1	CHA 4MM-35	-
			6	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-6	-
			8	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-8	-
			10	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-10	-
			12	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-12	-
			15	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-15	-
18	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-18	-			
20	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-20	-			
25	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-25	-			
28	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-28	-			
30	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-30	-			
35	7,5	2,55	7,6	CHA 5MM-35	-			

² geeignet für Blechhärten bis HRB 50

Stempel- und Matrizenabmessungen siehe Seite 31.

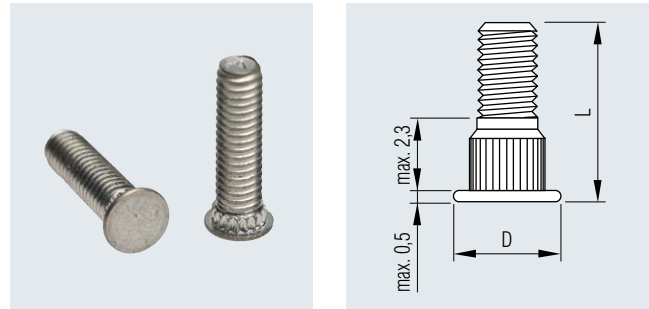
Captive® Einpressbefestiger

Einpress-Gewindebolzen für Kunststoffe

für hohe Drehmomente

Werkstoff

Phosphor-Bronze
elektrolytisch verzinkt (Serie CKFH)



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L [mm]	Bohrung für Befestigungs- teil [mm]	Muttern Drehmoment max [Nm]	Matrizen- bohrung +0,08 -0,00 [mm]	D $\pm 0,25$ [mm]	 min [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 2,5	2,6	1,53	6	-	-	2,6	4,10	3,3	CKFH M 2,5-6	358 595 000
			8	-	-	2,6	4,10	3,3	CKFH M 2,5-8	358 579 000
			10	-	-	2,6	4,10	3,3	CKFH M 2,5-10	358 591 000
			12	-	-	2,6	4,10	3,3	CKFH M 2,5-12	358 580 000
			15	-	-	2,6	4,10	3,3	CKFH M 2,5-15	358 110 000
M 3	3,0	1,53	6	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-6	358 581 000
			8	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-8	358 582 000
			10	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-10	358 583 000
			12	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-12	358 584 000
			15	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-15	358 585 000
			18	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-18	358 586 000
			20	3,7	0,45	3,1	4,58	3,8	CKFH M 3-20	358 592 000
M 4	4,2	1,53	6	4,8	1,60	4,1	5,74	5,1	CKFH M 4-6	-
			8	4,8	1,60	4,1	5,74	5,1	CKFH M 4-8	358 587 000
			10	4,8	1,60	4,1	5,74	5,1	CKFH M 4-10	358 588 000
			12	4,8	1,60	4,1	5,74	5,1	CKFH M 4-12	358 589 000
			15	4,8	1,60	4,1	5,74	5,1	CKFH M 4-15	358 590 000
			18	4,8	1,60	4,1	5,74	5,1	CKFH M 4-18	-
M 5	5,0	1,53	6	5,8	2,10	5,1	6,60	5,3	CKFH M 5-6	-
			8	5,8	2,10	5,1	6,60	5,3	CKFH M 5-8	-
			10	5,8	2,10	5,1	6,60	5,3	CKFH M 5-10	-
			12	5,8	2,10	5,1	6,60	5,3	CKFH M 5-12	-
			15	5,8	2,10	5,1	6,60	5,3	CKFH M 5-15	-
			18	5,8	2,10	5,1	6,60	5,3	CKFH M 5-18	-

Technische Daten

Gewinde	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	1,8	285	0,79
M 4	1,8	355	1,80
M 5	1,8	400	1,92

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Bohrungs- \varnothing Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

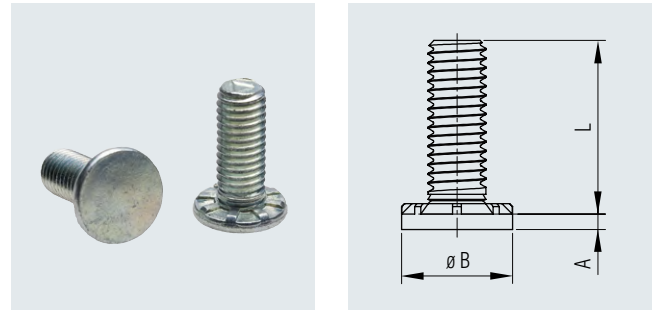
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Gewindebolzen für Metalle

für höhere Durchzugskräfte

Werkstoff

Stahl verzinkt (Serie HCW)
geeignet für Blechhärten bis HRB 85



Thread size	Bore ø +0.13 -0.00 [mm]	Material thickness min [mm]	L ±0.4 [mm]	A max [mm]	B ±0.25 [mm]		Hole for fastener max [mm]	Steel	
								Description	Article No.
M 5	5.0	1.0	15	1.35	9.6	10.0	7.3	HCW M5 -15	-
			20	1.35	9.6	10.0	7.3	HCW M5 -20	-
			25	1.35	9.6	10.0	7.3	HCW M5 -25	-
			30	1.35	9.6	10.0	7.3	HCW M5 -30	-
			35	1.35	9.6	10.0	7.3	HCW M5 -35	-
			40	1.35	9.6	10.0	7.3	HCW M5 -40	-
M 6	6.0	1.0	15	1.52	11.35	11.5	8.3	HCW M6 -15	-
			20	1.52	11.35	11.5	8.3	HCW M6 -20	-
			25	1.52	11.35	11.5	8.3	HCW M6 -25	-
			30	1.52	11.35	11.5	8.3	HCW M6 -30	-
			35	1.52	11.35	11.5	8.3	HCW M6 -35	-
			40	1.52	11.35	11.5	8.3	HCW M6 -40	-
M 8	8.0	1.5	15	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -15	-
			20	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -20	-
			25	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -25	-
			30	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -30	-
			35	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -35	-
			40	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -40	-
			50	2.13	15.3	14.5	10.3	HCW M8 -50	-

Technische Daten

Gewinde	Prüfmaterial	Werkstoffhärte [HRB]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 5	Aluminium 1,0	27	37,7	685	8,0
	Stahl 1,0	67	51,1	1345	8,0
M 6	Aluminium 1,0	27	39	745	11,7
	Stahl 1,0	67	60	1395	14,3
M 8	Aluminium 1,5	22	42,0	1225	23,4
	Stahl 1,5	65	71,1	2395	33,8

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

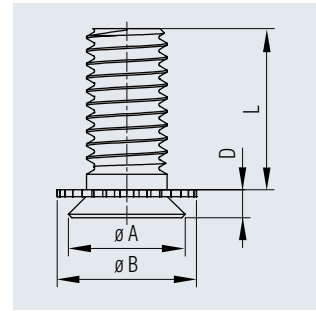
Einpress-Gewindebolzen für Metalle

für Sacklochmontage

Werkstoff

Aluminium
(Serie CFA)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 50

Edelstahl A2, Serie 300,
passiviert (Serie CFC)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Sackloch ø	Material- dicke	L	Lochtiefe	Loch	D	B	A		Aluminium		Edelstahl				
										Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.			
	+0,08 -0,00 [mm]	min [mm]	[mm]	min [mm]	max [mm]	max [mm]	±0,25 [mm]	max [mm]	min [mm]							
M 3	4,37	1,6	6	1,1	3,6	1,04	5,21	4,35	4,0		CFA-1 M3-6	-	CFC-1 M3-6	-		
			8	1,1	3,6	1,04	5,21	4,35	4,0		CFA-1 M3-8	-	CFC-1 M3-8	-		
			10	1,1	3,6	1,04	5,21	4,35	4,0		CFA-1 M3-10	-	CFC-1 M3-10	-		
			12	1,1	3,6	1,04	5,21	4,35	4,0		CFA-1 M3-12	-	CFC-1 M3-12	-		
			16	1,1	3,6	1,04	5,21	4,35	4,0		CFA-1 M3-16	-	CFC-1 M3-16	-		
			20	1,1	3,6	1,04	5,21	4,35	4,0		CFA-1 M3-20	-	CFC-1 M3-20	-		
			2,4	6	1,91	3,6	1,80	5,21	4,35	4,0		CFA-2 M3-6	-	CFC-2 M3-6	-	
		8	1,91	3,6	1,80	5,21	4,35	4,0		CFA-2 M3-8	-	CFC-2 M3-8	-			
		10	1,91	3,6	1,80	5,21	4,35	4,0		CFA-2 M3-10	-	CFC-2 M3-10	-			
		12	1,91	3,6	1,80	5,21	4,35	4,0		CFA-2 M3-12	358 024 000	CFC-2 M3-12	-			
		16	1,91	3,6	1,80	5,21	4,35	4,0		CFA-2 M3-16	358 014 000	CFC-2 M3-16	-			
		20	1,91	3,6	1,80	5,21	4,35	4,0		CFA-2 M3-20	-	CFC-2 M3-20	-			
		M 4	7,37	1,6	6	1,1	4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-6	-	CFC-1 M4-6	-
					8	1,1	4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-8	-	CFC-1 M4-8	-
10	1,1				4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-10	358 775 000	CFC-1 M4-10	-		
12	1,1				4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-12	358 776 000	CFC-1 M4-12	-		
16	1,1				4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-16	-	CFC-1 M4-16	-		
20	1,1				4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-20	-	CFC-1 M4-20	-		
25	1,1				4,6	1,04	8,33	7,35	5,6		CFA-1 M4-25	-	CFC-1 M4-25	-		
2,4	6			1,91	4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-6	-	CFC-2 M4-6	-		
8	1,91			4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-8	-	CFC-2 M4-8	-			
10	1,91			4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-10	-	CFC-2 M4-10	-			
12	1,91			4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-12	-	CFC-2 M4-12	-			
16	1,91			4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-16	-	CFC-2 M4-16	-			
20	1,91			4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-20	-	CFC-2 M4-20	-			
25	1,91			4,6	1,80	8,33	7,35	5,6		CFA-2 M4-25	-	CFC-2 M4-25	-			
M 5	7,93	1,6	10	1,1	5,6	1,04	8,89	7,90	6,4		CFA-1 M5-10	-	CFC-1 M5-10	-		
			12	1,1	5,6	1,04	8,89	7,90	6,4		CFA-1 M5-12	-	CFC-1 M5-12	-		
			16	1,1	5,6	1,04	8,89	7,90	6,4		CFA-1 M5-16	-	CFC-1 M5-16	-		
			20	1,1	5,6	1,04	8,89	7,90	6,4		CFA-1 M5-20	-	CFC-1 M5-20	-		
			25	1,1	5,6	1,04	8,89	7,90	6,4		CFA-1 M5-25	-	CFC-1 M5-25	-		
		2,4	10	1,91	5,6	1,80	8,89	7,90	6,4		CFA-2 M5-10	-	CFC-2 M5-10	-		
		12	1,91	5,6	1,80	8,89	7,90	6,4		CFA-2 M5-12	-	CFC-2 M5-12	-			
		16	1,91	5,6	1,80	8,89	7,90	6,4		CFA-2 M5-16	-	CFC-2 M5-16	-			
		20	1,91	5,6	1,80	8,89	7,90	6,4		CFA-2 M5-20	-	CFC-2 M5-20	-			
		25	1,91	5,6	1,80	8,89	7,90	6,4		CFA-2 M5-25	-	CFC-2 M5-25	-			

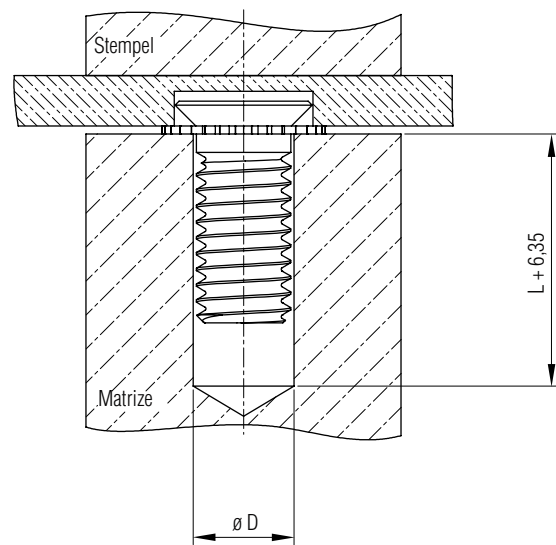
Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

Technische Daten

Serie	Gewinde	Anzug- drehmoment max [Nm]	Stahl	Aluminium (H 34)		
			Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]
CFC-1	M 3	0,5	8	1065	6,2	575
	M 4	2,0	17,8	1200	12,5	800
	M 5	3,6	22,2	1290	17,8	930
CFC-2	M 3	0,5	8,9	1065	6,7	890
	M 4	2,0	14,7	1955	13,3	1375
	M 5	3,6	17,8	3020	15,6	1600
CFA-1	M 3	0,3	-	-	6,2	555
	M 4	1,2	-	-	12,5	645
	M 5	2,16	-	-	17,8	755
CFA-2	M 3	0,3	-	-	6,7	845
	M 4	1,2	-	-	13,3	1065
	M 5	2,16	-	-	15,6	1330

1. Stanzen Sie das Montageloch.
2. Plazieren Sie den Bolzen im Montageloch.
3. Plazieren Sie das Blech auf der Kopfseite.
4. Fügen Sie das Bauteil ein. Achten Sie darauf, das Stempel und Matrize parallel zueinander stehen, bis der Bolzenkopf mit der Blechoberfläche bündig ist.



Matrizenabmessungen für Sacklochbolzen CFC-1/ CFC-2/ CFA-1/ CFA-2

Serie	Gewinde	D [mm]
CFA / CFC	M 3	3,4
	M 4	4,4
	M 5	5,4

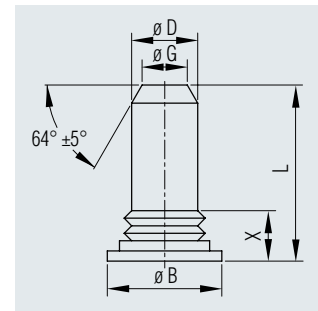
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Bolzen für Metalle

für dünne Bleche ab 1,0 mm

Werkstoff

Edelstahl A2, Serie 300, (Serie CGS)
geeignet für Blechhärten bis HRB 70



Bolzen $\varnothing D$ $\pm 0,05$ [mm]	Bohrloch \varnothing $+0,08 -0,00$ [mm]	Material- dicke [mm]	L [mm]	B [mm]	X [mm]	G [mm]	 min [mm]	Edelstahl	
								Bezeichnung	Artikel-Nr.
3	3,5	1,0	8	5,20	2,29	2,05	6,4	CGS 3MM-8	-
			10	5,20	2,29	2,05	6,4	CGS 3MM-10	-
			12	5,20	2,29	2,05	6,4	CGS 3MM-12	358 496 000
			16	5,20	2,29	2,05	6,4	CGS 3MM-16	-
4	4,5	1,0	8	6,12	2,29	2,82	7,1	CGS 4MM-8	-
			10	6,12	2,29	2,82	7,1	CGS 4MM-10	358 495 000
			12	6,12	2,29	2,82	7,1	CGS 4MM-12	-
			16	6,12	2,29	2,82	7,1	CGS 4MM-16	-
5	5,5	1,0	10	7,19	2,29	3,53	7,6	CGS 5MM-10	358 494 000
			12	7,19	2,29	3,53	7,6	CGS 5MM-12	358 498 000
			16	7,19	2,29	3,53	7,6	CGS 5MM-16	-
			20	7,19	2,29	3,53	7,6	CGS 5MM-20	-
6	6,5	1,0	12	8,13	2,29	4,24	7,9	CGS 6MM-12	358 497 000
			16	8,13	2,29	4,24	7,9	CGS 6MM-16	-
			20	8,13	2,29	4,24	7,9	CGS 6MM-20	-

Technische Daten

Bolzen $\varnothing D$ $\pm 0,05$ [mm]	Prüfmaterial	Werkstoffhärte [HRB]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]
3 MM	Aluminium	22	12	550
	Stahl	65	22	970
4 MM	Aluminium	19	22	880
	Stahl	66	26,4	1530
5 MM	Aluminium	18	28,6	1000
	Stahl	60	35,2	1750
6 MM	Aluminium	18	30,8	1050
	Stahl	62	39,6	2050

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

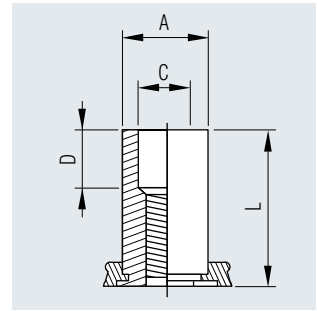
Einpress-Gewindebuchsen für Metalle

offene Ausführung

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CFSO)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CFSOS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70




Gewinde	Bohrloch \varnothing	Material- dicke	L	A	SW	C	D		Stahl	Artikel-Nr.	Edelstahl	Artikel-Nr.
									Bezeichnung		Bezeichnung	
	+0,08	min	+0,05	+0,00	nom	$\pm 0,13$	$\pm 0,25$	min				
	-0,00	[mm]	-0,13	-0,13	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
M 3	4,22	1,0	3,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-3	358 330 000	CFSOS M 3-3	-
			3,5	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-3,5	358 326 000	CFSOS M 3-3,5	-
			4,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-4	358 331 000	CFSOS M 3-4	358 381 000
			4,5	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-4,5	358 321 000	CFSOS M 3-4,5	-
			5,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-5	358 337 000	CFSOS M 3-5	358 379 000
			6,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-6	358 332 000	CFSOS M 3-6	358 382 000
			7,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-7	358 322 000	CFSOS M 3-7	-
			8,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSO M 3-8	358 333 000	CFSOS M 3-8	358 383 000
			10,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CFSO M 3-10	358 334 000	CFSOS M 3-10	358 385 000
			12,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CFSO M 3-12	358 335 000	CFSOS M 3-12	358 380 000
			14,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CFSO M 3-14	358 336 000	CFSOS M 3-14	-
			16,0	4,2	4,8	3,2	8,0	6,0	CFSO M 3-16	-	CFSOS M 3-16	-
			18,0	4,2	4,8	3,2	8,0	6,0	CFSO M 3-18	-	CFSOS M 3-18	-
	5,41	1,0	3,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSO3,5 M 3-3	358 340 000	CFSOS3,5 M 3-3	-
			4,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSO3,5 M 3-4	358 341 000	CFSOS3,5 M 3-4	-
			5,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSO3,5 M 3-5	358 342 000	CFSOS3,5 M 3-5	-
			6,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSO3,5 M 3-6	358 343 000	CFSOS3,5 M 3-6	358 391 000
			8,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSO3,5 M 3-8	358 344 000	CFSOS3,5 M 3-8	358 390 000
			9,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSO3,5 M 3-9	358 350 000	CFSOS3,5 M 3-9	-
			10,0	5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CFSO3,5 M 3-10	358 345 000	CFSOS3,5 M 3-10	358 393 000
			12,0	5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CFSO3,5 M 3-12	358 346 000	CFSOS3,5 M 3-12	358 394 000
			14,0	5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CFSO3,5 M 3-14	358 347 000	CFSOS3,5 M 3-14	-
			16,0	5,39	6,4	3,2	8,0	6,8	CFSO3,5 M 3-16	358 339 000	CFSOS3,5 M 3-16	-
			18,0	5,39	6,4	3,2	8,0	6,8	CFSO3,5 M 3-18	358 348 000	CFSOS3,5 M 3-18	-
				5,39	6,4	3,2	11,0	6,8	CFSO3,5 M 3-22	358 349 000	CFSOS3,5 M 3-22	-

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohr- loch ø +0,08 -0,00 [mm]	Mate- rial- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	C ± 0,13 [mm]	D ± 0,25 min [mm]		Stahl	Edelstahl		
									Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	7,14	1,27	3,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4-3	358 359 000	CFSOS M 4-3	-
			4,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4-4	358 351 000	CFSOS M 4-4	358 373 000
			4,5	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4-4,5	358 366 000	CFSOS M 4-4,5	-
			6,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4-6	358 352 000	CFSOS M 4-6	358 384 000
			6,5	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4 - 6,5	358 319 000	CFSOS M 4-6,5	-
			7,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4-7	358 356 000	CFSOS M 4-7	-
			8,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSO M 4-8	358 353 000	CFSOS M 4-8	358 389 000
			10,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CFSO M 4-10	358 354 000	CFSOS M 4-10	358 374 000
			12,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CFSO M 4-12	358 355 000	CFSOS M 4-12	-
			14,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CFSO M 4-14	-	CFSOS M 4-14	-
			16,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CFSO M 4-16	358 361 000	CFSOS M 4-16	358 392 000
			18,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CFSO M 4-18	358 358 000	CFSOS M 4-18	-
			20,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CFSO M 4-20	358 357 000	CFSOS M 4-20	-
			22,0	7,12	7,9	4,8	11,0	8,0	CFSO M 4-22	358 360 000	CFSOS M 4-22	-
			25,0	7,12	7,9	4,8	11,0	8,0	CFSO M 4-25	358 372 000	CFSOS M 4-25	-
M 5	7,14	1,27	3,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSO M 5-3	-	CFSOS M 5-3	-
			4,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSO M 5-4	358 362 000	CFSOS M 5-4	358 378 000
			6,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSO M 5-6	358 363 000	CFSOS M 5-6	358 388 000
			8,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSO M 5-8	358 364 000	CFSOS M 5-8	358 387 000
			10,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CFSO M 5-10	358 365 000	CFSOS M 5-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CFSO M 5-12	358 371 000	CFSOS M 5-12	-
			14,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CFSO M 5-14	358 367 000	CFSOS M 5-14	-
			16,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CFSO M 5-16	358 368 000	CFSOS M 5-16	-
			18,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CFSO M 5-18	-	CFSOS M 5-18	-
			20,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CFSO M 5-20	-	CFSOS M 5-20	358 386 000
			22,0	7,12	7,9	5,35	11,0	8,0	CFSO M 5-22	358 301 000	CFSOS M 5-22	-
			25,0	7,12	7,9	5,35	11,0	8,0	CFSO M 5-25	358 370 000	CFSOS M 5-25	-

Bohrungs-ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten auf Seite 59.

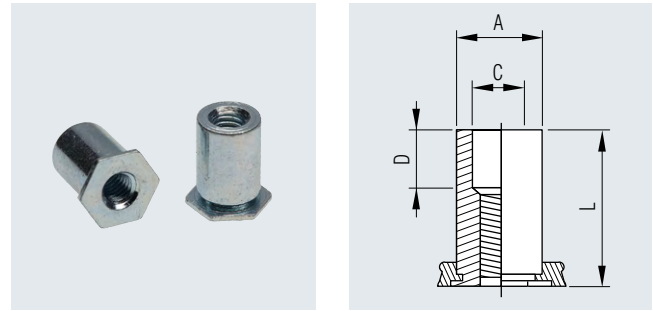
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Gewindebuchsen für Metalle

offene Ausführung

Werkstoff

Aluminium (Serie CFSSOA)
geeignet für Blechhärten bis HRB 50




Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	C $\pm 0,13$ [mm]	D $\pm 0,25$ [mm]	 min [mm]	Aluminium	Artikel-Nr.
									Bezeichnung	
M 3	4,22	1,0	3,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-3	-
			3,5	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-3,5	-
			4,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-4	-
			4,5	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-4,5	-
			5,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-5	-
			6,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-6	-
			7,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-7	-
			8,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CFSSOA M 3-8	-
			10,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CFSSOA M 3-10	-
	12,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CFSSOA M 3-12	-		
	14,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CFSSOA M 3-14	-		
	16,0	4,2	4,8	3,2	8,0	6,0	CFSSOA M 3-16	-		
	18,0	4,2	4,8	3,2	8,0	6,0	CFSSOA M 3-18	-		
	5,41	1,0	3,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-3	-
			4,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-4	-
			5,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-5	-
			6,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-6	-
			8,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-8	-
9,0			5,39	6,4	3,2	0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-9	-	
10,0			5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-10	-	
12,0			5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-12	-	
14,0			5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-14	-	
16,0			5,39	6,4	3,2	8,0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-16	-	
18,0	5,39	6,4	3,2	8,0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-18	-			
22,0	5,39	6,4	3,2	11,0	6,8	CFSSOA3,5 M 3-22	-			

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	C $\pm 0,13$ [mm]	D $\pm 0,25$ [mm]	 min [mm]	Stahl	
									Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	7,14	1,27	3,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-3	-
			4,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-4	-
			4,5	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-4,5	-
			6,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-6	358 395 000
			6,5	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-6,5	-
			7,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-7	-
			8,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CFSOA M 4-8	-
			10,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CFSOA M 4-10	-
			12,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CFSOA M 4-12	-
			14,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CFSOA M 4-14	-
			16,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CFSOA M 4-16	-
			18,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CFSOA M 4-18	-
			20,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CFSOA M 4-20	-
			22,0	7,12	7,9	4,8	11,0	8,0	CFSOA M 4-22	-
			25,0	7,12	7,9	4,8	11,0	8,0	CFSOA M 4-25	-
M 5	7,14	1,27	3,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSOA M 5-3	-
			4,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSOA M 5-4	-
			6,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSOA M 5-6	-
			8,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CFSOA M 5-8	-
			10,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CFSOA M 5-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CFSOA M 5-12	-
			14,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CFSOA M 5-14	-
			16,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CFSOA M 5-16	-
			18,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CFSOA M 5-18	-
			20,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CFSOA M 5-20	-
			22,0	7,12	7,9	5,35	11,0	8,0	CFSOA M 5-22	-
			25,0	7,12	7,9	5,35	11,0	8,0	CFSOA M 5-25	-

Bohrungs- \varnothing Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten auf Seite 59.

Captive® Einpressbefestiger

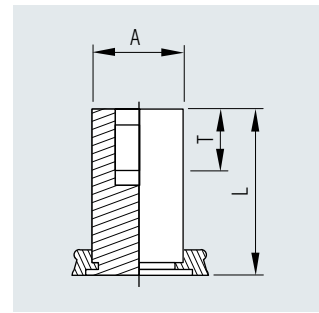
Einpress-Gewindebuchsen für Metalle

geschlossene Ausführung

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CFBSO)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CFBSOS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70




Gewinde	Bohr- loch ø	Material- dicke	L	A	SW	T ¹		Stahl		Edelstahl	
								Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	+0,08 -0,00 [mm]	min [mm]	+0,05 -0,13 [mm]	+0,00 -0,13 [mm]	nom [mm]	min [mm]	min [mm]				
M 3	4,22	1,0	6,0	4,2	4,8	3,2	6,0	CFBSO M 3-6	358 402 000	CFBSOS M 3-6	358 396 000
			8,0	4,2	4,8	4,0	6,0	CFBSO M 3-8	358 403 000	CFBSOS M 3-8	358 433 000
			10,0	4,2	4,8	4,0	6,0	CFBSO M 3-10	358 404 000	CFBSOS M 3-10	358 434 000
			12,0	4,2	4,8	5,0	6,0	CFBSO M 3-12	358 405 000	CFBSOS M 3-12	358 435 000
			14,0	4,2	4,8	6,5	6,0	CFBSO M 3-14	358 406 000	CFBSOS M 3-14	358 436 000
			16,0	4,2	4,8	6,5	6,0	CFBSO M 3-16	358 407 000	CFBSOS M 3-16	358 432 000
			18,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSO M 3-18	358 408 000	CFBSOS M 3-18	358 438 000
			20,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSO M 3-20	358 409 000	CFBSOS M 3-20	358 460 000
			22,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSO M 3-22	358 410 000	CFBSOS M 3-22	-
			25,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSO M 3-25	358 421 000	CFBSOS M 3-25	358 437 000
	5,41	1,0	6,0	5,39	6,4	3,2	6,8	CFBSO3,5 M 3-6	358 412 000	CFBSOS3,5 M 3-6	358 457 000
			8,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSO3,5 M 3-8	358 413 000	CFBSOS3,5 M 3-8	358 439 000
			9,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSO3,5 M 3-9	358 401 000	CFBSOS3,5 M 3-9	-
			10,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSO3,5 M 3-10	358 414 000	CFBSOS3,5 M 3-10	358 440 000
			11,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSO3,5 M 3-11	358 411 000	CFBSOS3,5 M 3-11	-
			12,0	5,39	6,4	5,0	6,8	CFBSO3,5 M 3-12	358 415 000	CFBSOS3,5 M 3-12	358 441 000
			14,0	5,39	6,4	6,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-14	358 416 000	CFBSOS3,5 M 3-14	358 442 000
			16,0	5,39	6,4	6,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-16	358 417 000	CFBSOS3,5 M 3-16	358 443 000
			18,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-18	358 418 000	CFBSOS3,5 M 3-18	358 458 000
			20,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-20	358 419 000	CFBSOS3,5 M 3-20	-
			22,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-22	358 420 000	CFBSOS3,5 M 3-22	-
			25,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-25	358 448 000	CFBSOS3,5 M 3-25	-
			30,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CFBSO3,5 M 3-30	358 449 000	CFBSOS3,5 M 3-30	-

¹ T = Gewindelänge

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing	Materialdicke	L	A	SW	T ¹		Stahl		Edelstahl	
								Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	+0,08 -0,00 [mm]	min [mm]	+0,05 -0,13 [mm]	+0,00 -0,13 [mm]	nom [mm]	min [mm]	min [mm]				
M 4	7,14	1,27	6,0	7,12	7,9	3,2	8,0	CFBSO M 4-6	358 451 000	CFBSOS M 4-6	-
			8,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSO M 4-8	358 423 000	CFBSOS M 4-8	358 473 000
			10,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSO M 4-10	358 424 000	CFBSOS M 4-10	358 474 000
			11,5	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSO M 4-11,5	358 422 000	CFBSOS M 4-11,5	-
			12,0	7,12	7,9	5,0	8,0	CFBSO M 4-12	358 425 000	CFBSOS M 4-12	358 475 000
			14,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSO M 4-14	358 426 000	CFBSOS M 4-14	358 476 000
			16,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSO M 4-16	358 427 000	CFBSOS M 4-16	358 477 000
			18,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 4-18	358 428 000	CFBSOS M 4-18	358 478 000
			20,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 4-20	358 429 000	CFBSOS M 4-20	-
			22,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 4-22	358 430 000	CFBSOS M 4-22	358 454 000
			25,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 4-25	358 431 000	CFBSOS M 4-25	358 481 000
M 5	7,14	1,27	6,0	7,12	7,9	3,2	8,0	CFBSO M 5-6	-	CFBSOS M 5-6	-
			8,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSO M 5-8	-	CFBSOS M 5-8	-
			10,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSO M 5-10	358 444 000	CFBSOS M 5-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,0	8,0	CFBSO M 5-12	358 445 000	CFBSOS M 5-12	358 484 000
			14,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSO M 5-14	-	CFBSOS M 5-14	-
			16,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSO M 5-16	358 447 000	CFBSOS M 5-16	358 486 000
			18,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 5-18	358 446 000	CFBSOS M 5-18	358 487 000
			20,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 5-20	-	CFBSOS M 5-20	-
			22,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 5-22	358 450 000	CFBSOS M 5-22	-
						25,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSO M 5-25

¹ GewindelängeBohrungs- \varnothing Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten auf Seite 59.

Captive® Einpressbefestiger

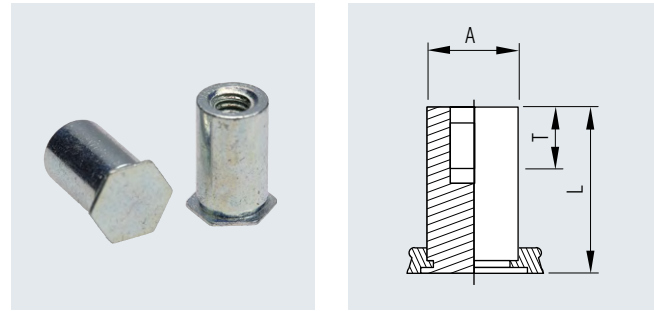
Einpress-Gewindebuchsen für Metalle


geschlossene Ausführung

Werkstoff

Aluminium (Serie CFBSOA)

geeignet für Blechhärten bis HRB 50




Gewinde	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	T ¹ min [mm]	 min [mm]	Aluminium			
								Bezeichnung	Artikel-Nr.		
M 3	4,22	1,0	6,0	4,2	4,8	3,2	6,0	CFBSOA M 3-6	-		
			8,0	4,2	4,8	4,0	6,0	CFBSOA M 3-8	-		
			10,0	4,2	4,8	4,0	6,0	CFBSOA M 3-10	-		
			12,0	4,2	4,8	5,0	6,0	CFBSOA M 3-12	-		
			14,0	4,2	4,8	6,5	6,0	CFBSOA M 3-14	-		
			16,0	4,2	4,8	6,5	6,0	CFBSOA M 3-16	-		
			18,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSOA M 3-18	358 453 000		
			20,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSOA M 3-20	-		
			22,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSOA M 3-22	-		
			25,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CFBSOA M 3-25	-		
			5,41	1,0	6,0	5,39	6,4	3,2	6,8	CFBSOA3,5 M 3-6	-
					8,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSOA3,5 M 3-8	-
					9,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSOA3,5 M 3-9	-
					10,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CFBSOA3,5 M 3-10	-
	11,0	5,39			6,4	4,0	6,8	CFBSOA3,5 M 3-11	-		
	12,0	5,39			6,4	5,0	6,8	CFBSOA3,5 M 3-12	358 461 000		
	14,0	5,39			6,4	6,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-14	358 462 000		
	16,0	5,39			6,4	6,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-16	358 463 000		
	18,0	5,39			6,4	9,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-18	358 464 000		
	20,0	5,39			6,4	9,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-20	-		
	22,0	5,39			6,4	9,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-22	358 455 000		
	25,0	5,39			6,4	9,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-25	-		
	30,0	5,39			6,4	9,5	6,8	CFBSOA3,5 M 3-30	-		

¹ T = Gewindelänge

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	T ¹ min [mm]	 min [mm]	Aluminium	
								Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	7,14	1,27	6,0	7,12	7,9	3,2	8,0	CFBSOA M 4-6	-
			8,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSOA M 4-8	-
			10,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSOA M 4-10	-
			11,5	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSOA M 4-11,5	-
			12,0	7,12	7,9	5,0	8,0	CFBSOA M 4-12	-
			14,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSOA M 4-14	358 456 000
			16,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSOA M 4-16	-
			18,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 4-18	-
			20,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 4-20	-
			22,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 4-22	-
			25,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 4-25	-
M 5	7,14	1,27	6,0	7,12	7,9	3,2	8,0	CFBSOA M 5-6	-
			8,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSOA M 5-8	-
			10,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CFBSOA M 5-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,0	8,0	CFBSOA M 5-12	-
			14,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSOA M 5-14	-
			16,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CFBSOA M 5-16	-
			18,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 5-18	-
			20,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 5-20	-
			22,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CFBSOA M 5-22	-
						25,0	7,12	7,9	9,5

¹ T = GewindelängeBohrungs- \varnothing Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten auf Seite 59.

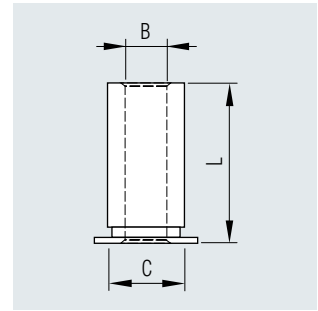
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Buchsen für Metalle

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CFSO)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 80

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CFSOS)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70




Loch ø B [mm]	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	C +0,00 -0,13 [mm]	SW [mm]	 min [mm]	Stahl		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
3,1	4,22	1,02	3,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-3	-	CFSOS 43,1-3	-
			4,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-4	358 947 000	CFSOS 43,1-4	-
			6,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-6	358 957 000	CFSOS 43,1-6	-
			8,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-8	-	CFSOS 43,1-8	-
			10,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-10	-	CFSOS 43,1-10	-
			12,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-12	-	CFSOS 43,1-12	-
			14,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-14	-	CFSOS 43,1-14	-
			16,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-16	-	CFSOS 43,1-16	-
			18,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-18	-	CFSOS 43,1-18	-
	20,0	4,19	4,8	6,0	CFSO 43,1-20	-	CFSOS 43,1-20	-		
	5,41	1,02	3,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-3	-	CFSOS 63,1-3	-
			4,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-4	-	CFSOS 63,1-4	-
			6,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-6	358 963 000	CFSOS 63,1-6	-
			8,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-8	-	CFSOS 63,1-8	-
			10,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-10	-	CFSOS 63,1-10	-
			12,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-12	-	CFSOS 63,1-12	-
			14,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-14	-	CFSOS 63,1-14	-
			16,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-16	-	CFSOS 63,1-16	-
18,0			5,38	6,4	6,8	CFSO 63,1-18	-	CFSOS 63,1-18	-	
3,6	5,41	1,02	3,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-3	-	CFSOS 63,6-3	-
			4,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-4	-	CFSOS 63,6-4	-
			6,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-6	-	CFSOS 63,6-6	-
			8,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-8	-	CFSOS 63,6-8	-
			10,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-10	358 967 000	CFSOS 63,6-10	-
			12,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-12	358 966 000	CFSOS 63,6-12	-
			14,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-14	358 960 000	CFSOS 63,6-14	-
			16,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-16	-	CFSOS 63,6-16	-
			18,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-18	-	CFSOS 63,6-18	-
			20,0	5,38	6,4	6,8	CFSO 63,6-20	-	CFSOS 63,6-20	-

Bohrungs-ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Loch ø B	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	C +0,00 -0,13 [mm]	SW [mm]	 min [mm]	Stahl		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
4,1	7,14	1,27	3,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-3	-	CFSOS 84,1-3	-
			4,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-4	-	CFSOS 84,1-4	-
			6,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-6	-	CFSOS 84,1-6	-
			8,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-8	358 672 000	CFSOS 84,1-8	-
			10,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-10	-	CFSOS 84,1-10	-
			12,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-12	-	CFSOS 84,1-12	-
			14,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-14	-	CFSOS 84,1-14	-
			16,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-16	-	CFSOS 84,1-16	-
			18,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-18	358 679 000	CFSOS 84,1-18	-
			20,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 84,1-20	-	CFSOS 84,1-20	-
5,1	7,14	1,27	3,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-3	-	CFSOS 85,1-3	-
			4,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-4	358 671 000	CFSOS 85,1-4	-
			6,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-6	-	CFSOS 85,1-6	-
			8,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-8	-	CFSOS 85,1-8	-
			10,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-10	-	CFSOS 85,1-10	-
			12,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-12	-	CFSOS 85,1-12	-
			14,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-14	-	CFSOS 85,1-14	-
			16,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-16	-	CFSOS 85,1-16	-
			18,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-18	358 678 000	CFSOS 85,1-18	-
			20,0	7,11	7,9	8,0	CFSO 85,1-20	-	CFSOS 85,1-20	-

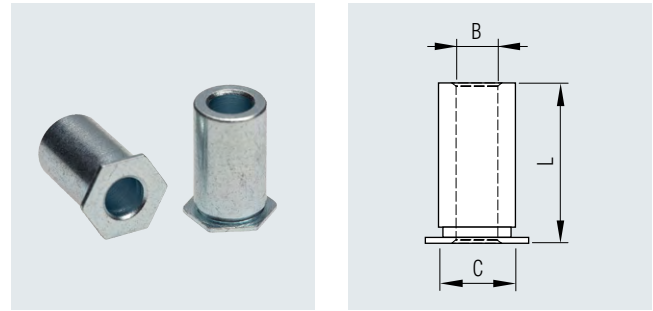
Bohrungs-ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.


Captive® Einpressbefestiger

Einpress-Buchsen für Metalle

Werkstoff

Aluminium (Serie CFSOA)
geeignet für Blechhärten bis HRB 50



Loch ø B	Bohrloch ø +0,08 -0,00	Material- dicke min	L +0,05 -0,13	C +0,00 -0,13	SW nom	 min	Aluminium Bezeichnung	Artikel-Nr.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
3,1	4,22	1,02	3,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-3	-
			4,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-4	-
			6,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-6	-
			8,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-8	-
			10,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-10	-
			12,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-12	-
			14,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-14	-
			16,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-16	-
			18,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-18	-
			20,0	4,19	4,8	6,0	CFSOA 43,1-20	-
	5,41	1,02	3,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-3	-
			4,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-4	-
			6,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-6	-
			8,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-8	-
			10,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-10	-
			12,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-12	-
			14,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-14	-
			16,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-16	-
			18,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-18	-
			20,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,1-20	-
3,6	5,41	1,02	3,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-3	-
			4,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-4	-
			6,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-6	-
			8,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-8	-
			10,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-10	-
			12,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-12	-
			14,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-14	-
			16,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-16	-
			18,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-18	-
			20,0	5,38	6,4	6,8	CFSOA 63,6-20	-

Bohrungs-ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Loch ø B	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	C +0,00 -0,13 [mm]	SW		Aluminium	
					nom [mm]	min [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
4,1	7,14	1,27	3,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-3	-
			4,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-4	-
			6,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-6	-
			8,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-8	-
			10,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-10	-
			12,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-12	-
			14,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-14	-
			16,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-16	-
			18,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-18	-
			20,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 84,1-20	-
5,1	7,14	1,27	3,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-3	-
			4,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-4	-
			6,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-6	-
			8,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-8	-
			10,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-10	-
			12,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-12	-
			14,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-14	-
			16,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-16	-
			18,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-18	-
			20,0	7,11	7,9	8,0	CFSOA 85,1-20	-

Bohrungs-ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten

Gewinde/Loch ø B	Befestiger- material	Blechmaterial Aluminium (H 34) 1,5 mm				Blechmaterial Stahl 1,5 mm			
		Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Durchdrückfestigkeit [N]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [kN]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Durchdrückfestigkeit [N]
M 3	Stahl	4,7	700	1,20	1230	9,6	990	2,10	1450
3,1	Edelstahl	4,7	700	1,20	985	9,6	990	2,10	1150
	Aluminium	4,7	700	1,20	740	-	-	-	-
M 3 3,1/3,6	Stahl	7,4	1310	2,79	1230	14,5	1850	3,90	1450
	Edelstahl	7,4	1310	2,79	1100	14,5	1850	3,90	1150
	Aluminium	7,4	1310	2,79	810	-	-	-	-
M 4 / M 5 3,1/4,1/5,1	Stahl	10,5	1750	5,01	2550	17,6	2460	8,45	3100
	Edelstahl	10,5	1750	5,01	2020	17,6	2460	8,45	2450
	Aluminium	10,5	1750	5,01	1525	-	-	-	-

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

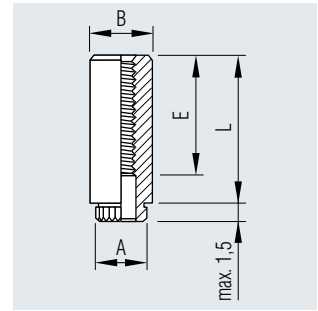
Einpress-Buchsen für Kunststoffe


mit Gewinde

Werkstoff

Stahl elektrolytisch
verzinkt (Serie CKFE)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 60

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CKFSE)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	L $\pm 0,13$ [mm]	A $\pm 0,08$ [mm]	B $\pm 0,13$ [mm]	E $\pm 0,04$ [mm]	 min [mm]	Stahl		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	4,2	3,0	4,68	5,56	3,0	4,4	CKFE M 3-3	358 655 000	CKFSE M 3-3	-
		4,0	4,68	5,56	4,0	4,4	CKFE M 3-4	-	CKFSE M 3-4	-
		6,0	4,68	5,56	6,0	4,4	CKFE M 3-6	358 657 000	CKFSE M 3-6	-
		8,0	4,68	5,56	8,0	4,4	CKFE M 3-8	358 658 000	CKFSE M 3-8	-
		10,0	4,68	5,56	10,0	4,4	CKFE M 3-10	-	CKFSE M 3-10	-
		12,0	4,68	5,56	9,5 ¹	4,4	CKFE M 3-12	-	CKFSE M 3-12	-
		14,0	4,68	5,56	9,5 ¹	4,4	CKFE M 3-14	-	CKFSE M 3-14	-
		16,0	4,68	5,56	9,5 ¹	4,4	CKFE M 3-16	358 656 000	CKFSE M 3-16	-

Technische Daten

Gewinde	Fiberglas 1,5 mm		
	Einpressdruck [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	2,22	295	1,35

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

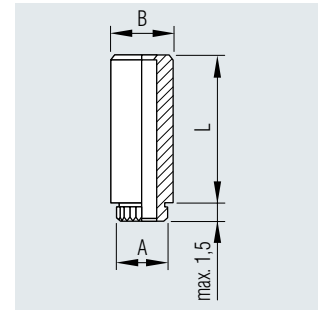
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Buchsen für Kunststoffe

ohne Gewinde

Werkstoff

	Stahl elektrolytisch verzinkt (Serie CKFE) geeignet für Blech- härten bis HRB 60		Edelstahl A2, Serie 300, passiviert (Serie CKFSE) geeignet für Blechhärten bis HRB 70
--	---	--	---



Buchsen ø	Bohrloch ø	L	A	B		Stahl Bezeichnung	Artikel-Nr.	Edelstahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
+0,10 -0,08 [mm]	+0,08 -0,00 [mm]	± 0,13 [mm]	± 0,08 [mm]	± 0,13 [mm]	min [mm]				
3,6	5,4	3,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-3	-	CKFSE 3,6-3	-
		4,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-4	358 964 000	CKFSE 3,6-4	-
		6,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-6	358 969 000	CKFSE 3,6-6	-
		8,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-8	358 968 000	CKFSE 3,6-8	-
		10,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-10	-	CKFSE 3,6-10	-
		12,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-12	-	CKFSE 3,6-12	-
		14,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-14	358 987 000	CKFSE 3,6-14	-
		16,0	5,87	7,14	5,5	CKFE 3,6-16	-	CKFSE 3,6-16	-
4,2	6,4	3,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-3	-	CKFSE 4,2-3	-
		4,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-4	-	CKFSE 4,2-4	-
		6,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-6	-	CKFSE 4,2-6	-
		8,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-8	-	CKFSE 4,2-8	-
		10,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-10	-	CKFSE 4,2-10	-
		12,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-12	-	CKFSE 4,2-12	358 660 000
		14,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-14	-	CKFSE 4,2-14	-
		16,0	6,86	8,74	7,1	CKFE 4,2-16	-	CKFSE 4,2-16	-

Technische Daten

Innen ø	Fiberglas 1,5 mm	Ausdrückkraft	Verdrehfestigkeit
[mm]	Einpresskraft [kN]	[N]	[Nm]
3,6	2,22	295	1,35
4,2	2,22	295	1,35

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

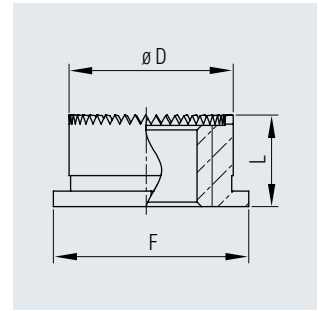
Einpress-Buchsen für Kunststoffe


mit Gewinde

Werkstoff

Edelstahl A2
Serie 300, passiviert
(Serie CFSOSG)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 70

Aluminium (Serie CFSOAG)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 50



Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,25 -0,00 [mm]	D +0,00 -0,13 [mm]	SW (F) nom [mm]		Edelstahl		Aluminium	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	5,41	1,0	3,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-3	358 680 000	CFSOAG 3,5 M 3-3	-
			4,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-4	-	CFSOAG 3,5 M 3-4	-
			6,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-6	358 682 000	CFSOAG 3,5 M 3-6	-
			8,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-8	358 683 000	CFSOAG 3,5 M 3-8	-
			10,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-10	358 684 000	CFSOAG 3,5 M 3-10	-
			12,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-12	-	CFSOAG 3,5 M 3-12	-
			14,0	5,38	6,4	6,86	CFSOSG 3,5 M 3-14	-	CFSOAG 3,5 M 3-14	-

Technische Daten

Gewinde	Prüfmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	Aluminium 1,0 (H34)	8,0	1290	2,7


Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.


Captive® Einpressbefestiger

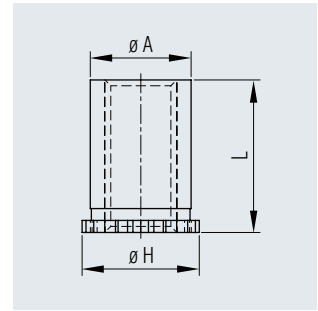
Einpress-Gewindebuchsen (offen)


speziell für D-Sub-Stecker Anwendungen

Werkstoff

 Stahl gelb verzinkt (Serie CF40) geeignet für Blechhärten bis HRB 80

 Edelstahl A2, Serie 300, passiviert (Serie CF40S) geeignet für Blechhärten bis HRB 70



Gewinde	Bohrloch \varnothing	Material- dicke	L	A	H		Stahl		Edelstahl	
							Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	+0,08 -0,00 [mm]	min [mm]	+0,05 -0,13 [mm]	max [mm]	nom [mm]	min [mm]				
M 3	4,22	0,94 - 6,35	6,35 7,0	4,20 4,20	4,92 4,92	3,2 3,2	CF40 M 3-6,35 CF40 M 3-7	- -	CF40S M 3-6,35 CF40S M 3-7	- -

Technische Daten

Gewinde	Befestiger	Prüfmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	Stahl	Aluminium 1,0 (H34)	4,5	223	1,1
M 3	Stahl	Stahl 1,0	5,8	334	1,1
M 3	Edelstahl	Aluminium 1,0 (H34)	4,5	223	1,1
M 3	Edelstahl	Stahl 1,0	5,8	334	1,1

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

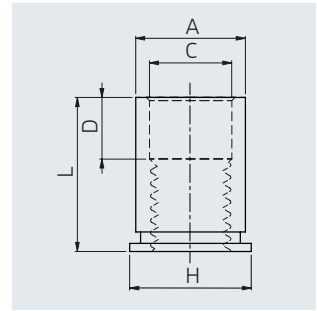
Captive® Einpressbefestiger


Einpress-Gewindebuchsen für Metalle

offene Ausführung

Werkstoff

Edelstahl, Serie 400, passiviert
(Serie CF4-SO) geeignet für Blechhärten
bis HRB 88




Gewinde	Bohrloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	H nom [mm]	C ± 0,13 [mm]	D ± 0,25 [mm]	 min [mm]	Edelstahl	
									Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	4,22	1,02	3,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CF4-SO M 3-3	-
			4,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CF4-SO M 3-4	358 946 000
			6,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CF4-SO M 3-6	358 717 000
			8,0	4,2	4,8	3,2	0	6,0	CF4-SO M 3-8	-
			10,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CF4-SO M 3-10	-
			12,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CF4-SO M 3-12	-
			14,0	4,2	4,8	3,2	4,0	6,0	CF4-SO M 3-14	-
			16,0	4,2	4,8	3,2	8,0	6,0	CF4-SO M 3-16	-
			18,0	4,2	4,8	3,2	8,0	6,0	CF4-SO M 3-18	-
	5,41	1,02	3,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-3	-
			4,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-4	-
			6,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-6	358 919 000
			8,0	5,39	6,4	3,2	0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-8	358 925 000
			10,0	5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-10	-
			12,0	5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-12	-
			14,0	5,39	6,4	3,2	4,0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-14	358 926 000
			16,0	5,39	6,4	3,2	8,0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-16	-
			18,0	5,39	6,4	3,2	8,0	6,8	CF4-SO3,5 M 3-18	-

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	H nom [mm]	C $\pm 0,13$ [mm]	D $\pm 0,25$ [mm]	 min [mm]	Edelstahl	Artikel-Nr.
									Bezeichnung	
M 4	7,14	1,27	3,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CF4-SO M 4-3	-
			4,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CF4-SO M 4-4	-
			6,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CF4-SO M 4-6	-
			8,0	7,12	7,9	4,8	0	8,0	CF4-SO M 4-8	-
			10,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CF4-SO M 4-10	-
			12,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CF4-SO M 4-12	-
			14,0	7,12	7,9	4,8	4,0	8,0	CF4-SO M 4-14	-
			16,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CF4-SO M 4-16	-
			18,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CF4-SO M 4-18	-
			20,0	7,12	7,9	4,8	8,0	8,0	CF4-SO M 4-20	-
			22,0	7,12	7,9	4,8	11,0	8,0	CF4-SO M 4-22	-
			25,0	7,12	7,9	4,8	11,0	8,0	CF4-SO M 4-25	-
M 5	7,14	1,27	3,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CF4-SO M 5-3	-
			4,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CF4-SO M 5-4	-
			6,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CF4-SO M 5-6	-
			8,0	7,12	7,9	5,35	0	8,0	CF4-SO M 5-8	-
			10,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CF4-SO M 5-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CF4-SO M 5-12	-
			14,0	7,12	7,9	5,35	4,0	8,0	CF4-SO M 5-14	-
			16,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CF4-SO M 5-16	-
			18,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CF4-SO M 5-18	-
			20,0	7,12	7,9	5,35	8,0	8,0	CF4-SO M 5-20	-
			22,0	7,12	7,9	5,35	11,0	8,0	CF4-SO M 5-22	-
			25,0	7,12	7,9	5,35	11,0	8,0	CF4-SO M 5-25	-

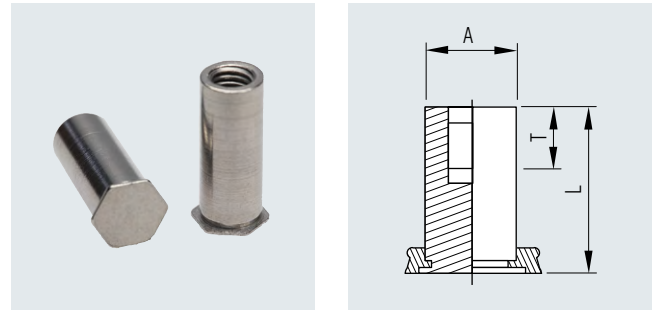
Captive® Einpressbefestiger

Einpress-Gewindebuchsen für Metalle

geschlossene Ausführung

Werkstoff

Edelstahl, Serie 400, passiviert
(Serie CF4-BSO) geeignet für Blechhärten
bis HRB 88




Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	T ¹ min [mm]		Edelstahl	
								Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 3	4,22	1,0	6,0	4,2	4,8	3,2	6,0	CF4-BSO M 3-6	-
			8,0	4,2	4,8	4,0	6,0	CF4-BSO M 3-8	-
			10,0	4,2	4,8	4,0	6,0	CF4-BSO M 3-10	-
			12,0	4,2	4,8	5,0	6,0	CF4-BSO M 3-12	-
			14,0	4,2	4,8	6,5	6,0	CF4-BSO M 3-14	-
			16,0	4,2	4,8	6,5	6,0	CF4-BSO M 3-16	358 615 000
			18,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CF4-BSO M 3-18	-
			20,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CF4-BSO M 3-20	-
			22,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CF4-BSO M 3-22	-
			25,0	4,2	4,8	9,5	6,0	CF4-BSO M 3-25	-
	5,41	1,0	6,0	5,39	6,4	3,2	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-6	-
			8,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-8	-
			10,0	5,39	6,4	4,0	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-10	-
			12,0	5,39	6,4	5,0	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-12	358 929 000
			14,0	5,39	6,4	6,5	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-14	-
			16,0	5,39	6,4	6,5	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-16	358 616 000
			18,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-18	-
			20,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-20	-
			22,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-22	-
			25,0	5,39	6,4	9,5	6,8	CF4-BSO3,5 M 3-25	-

¹ T = Gewindelänge

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

Fortsetzung

Gewinde	Bohrloch \varnothing +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L +0,05 -0,13 [mm]	A +0,00 -0,13 [mm]	SW nom [mm]	T ¹ min [mm]		Edelstahl	
								Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 4	7,14	1,27	6,0	7,12	7,9	3,2	8,0	CF4-BSO M 4-6	358 488 000
			8,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CF4-BSO M 4-8	-
			9,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CF4-BSO M 4-9	358 802 000
			10,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CF4-BSO M 4-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,0	8,0	CF4-BSO M 4-12	-
			14,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CF4-BSO M 4-14	-
			16,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CF4-BSO M 4-16	-
			18,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 4-18	-
			20,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 4-20	-
			22,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 4-22	-
M 5	7,14	1,27	6,0	7,12	7,9	3,2	8,0	CF4-BSO M 5-6	-
			8,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CF4-BSO M 5-8	-
			10,0	7,12	7,9	4,0	8,0	CF4-BSO M 5-10	-
			12,0	7,12	7,9	5,0	8,0	CF4-BSO M 5-12	-
			14,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CF4-BSO M 5-14	-
			16,0	7,12	7,9	6,5	8,0	CF4-BSO M 5-16	358 602 000
			18,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 5-18	358 920 000
			20,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 5-20	-
			22,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 5-22	-
			25,0	7,12	7,9	9,5	8,0	CF4-BSO M 5-25	-

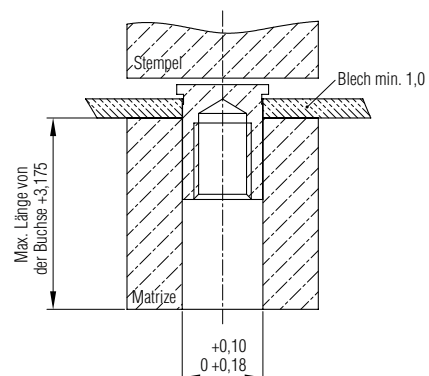
¹ T = Gewindelänge

Technische Daten

Gewinde	Blechmaterial Edelstahl 300 Serie 1,3 mm			
	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Durchdrückfestigkeit [N]
M 3	24,5	1493	2,36	2650
3,5 M 3	42,3	2877	3,06	3025
M 4	46,7	4003	8,89	6458
M 5	46,7	4003	8,89	6226

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

- Plazieren Sie die Buchse durch das Montageloch in der Matrize.
- Fügen Sie das Bauteil ein. Achten Sie darauf, das Stempel und Matrize parallel zueinander stehen, bis der Buchsenkopf mit der Blechoberfläche bündig ist. Vermeiden Sie zu starken Druck.



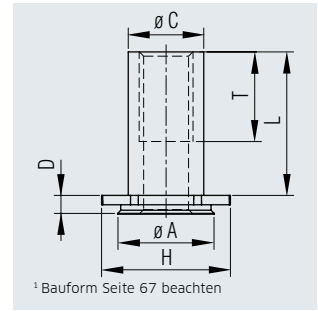
Captive® Einpressbefestiger

Einpress-Gewindebuchsen

für Sacklochmontage

Werkstoff

Edelstahl A2, Serie 300, passiviert
(Serie CFHS) geeignet für Blechhärten
bis HRB 70




Gewinde	Sackloch ø	Material- dicke	L ¹	Lochtiefe	T	D	C	A	H		Edelstahl		
											Bezeichnung	Artikel-Nr.	
	+0,08-0,00 [mm]	min [mm]	[mm]	min [mm]	min [mm]	max [mm]	max [mm]	max [mm]	nom [mm]	min [mm]			
M 3	5,41	1,6	4 A	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-4	-	
			6 A	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-6	-	
			8 B	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-8	-	
			10 C	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-10	-	
			12 C	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-12	-	
			16 C	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-16	-	
			20 C	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-20	-	
			25 C	1,1	5,0	1,04	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-1 M 3-25	-	
	2,4	4 A	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-4	-		
		6 A	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-6	-		
		8 C	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-8	-		
		10 C	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-10	-		
		12 C	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-12	-		
		16 C	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-16	-		
		20 C	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-20	-		
		25 C	1,91	5,0	1,83	4,2	5,39	6,35	4,8	CFHS-2 M 3-25	-		
M 4	7,92	1,6	4 A	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-4	-	
			6 A	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-6	-	
			8 B	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-8	-	
			10 B	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-10	-	
			12 C	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-12	-	
			16 C	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-16	-	
			20 C	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-20	-	
			25 C	1,1	6,5	1,04	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-1 M 4-25	-	
			2,4	4 A	1,91	6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-4	-
				6 A	1,91	6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-6	-
	8 B	1,91		6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-8	-		
	10 C	1,91		6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-10	-		
	12 C	1,91		6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-12	-		
	16 C	1,91		6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-16	-		
	20 C	1,91		6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-20	-		
	25 C	1,91		6,5	1,83	6,23	7,90	8,74	6,4	CFHS-2 M 4-25	-		

Fortsetzung auf der nächste Seite

Captive® Einpressbefestiger

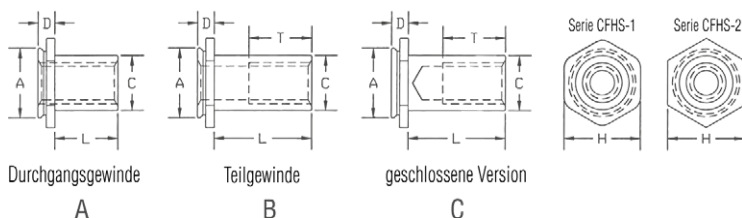
Fortsetzung

Gewinde	Sackloch ø +0,08 -0,00 [mm]	Material- dicke min [mm]	L ¹ [mm]	Lochtiefe min [mm]	T min [mm]	D max [mm]	C max [mm]	A max [mm]	H nom [mm]		Edelstahl	
											Bezeichnung	Artikel-Nr.
M 5	8,74	1,6	4 A	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-4	-
			6 A	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-6	-
			8 B	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-8	-
			10 B	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-10	-
			12 B	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-12	-
			16 C	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-16	-
			20 C	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-20	-
			25 C	1,1	9,6	1,04	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-1 M 5-25	-
	2,4	4 A	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-4	-	
		6 A	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-6	-	
		8 B	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-8	-	
		10 B	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-10	-	
		12 B	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-12	-	
		16 C	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-16	-	
		20 C	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-20	-	
		25 C	1,91	9,6	1,83	7,37	8,72	9,53	7,2	CFHS-2 M 5-25	-	
M 6	9,9	2,4	4 A	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-4	-
			6 A	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-6	-
			8 A	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-8	-
			10 B	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-10	-
			12 B	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-12	-
			16 C	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-16	-
			20 C	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-20	-
			25 C	1,91	9,6	1,83	9,0	9,89	11,11	9,5	CFHS-2 M 6-25	-

Technische Daten

Serie	Gewinde	Anzug-drehmoment max [Nm]	■ Stahl		■ Aluminium (H 34)	
			Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]
CFHS-1	M3	0,55	17,8	1330	12,5	890
	M4	2	21,3	1775	17,8	1200
	M5	3,6	24,5	2000	22,2	1290
CFHS-2	M3	0,55	19,2	1465	12,9	975
	M4	2	23,6	1955	17,8	1335
	M5	3,6	26,7	2665	22,2	1775
	M6	7,2	28,9	2860	24,4	1915

Bauform



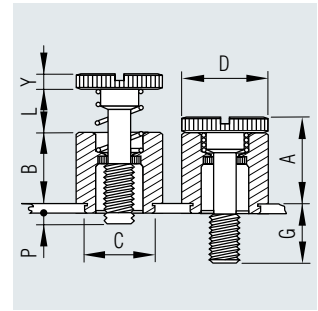
Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

Schnellverschluss-Schrauben für Metalle

Werkstoff

Edelstahl A2, Serie 300, passiviert
(Serie CPFC2) geeignet für Blechhärten
bis HRB 70, min. Materialdicke 1,5 mm



Gewinde	Bohrloch \varnothing	A	B	C	D	G	L	P	Y		Bezeichnung	Artikel-Nr.
	+0,08				+0,40							
	-0,00	max	$\pm 0,25$	max	-0,25	+0,4	+0,4	+0,4	$\pm 0,13$	min		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 3	6,73	9,14	7,2	6,71	7,92	6,4	4,8	0,0	1,83	6,4	CPFC2 M 3-40	358 744 000
		9,14	7,2	6,71	7,92	9,5	4,8	3,2	1,83	6,4	CPFC2 M 3-62	358 746 000
		9,14	7,2	6,71	7,92	12,7	4,8	6,4	1,83	6,4	CPFC2 M 3-84	-
M 4	7,92	11,43	9,3	7,90	9,53	7,9	6,4	0,0	2,08	7,9	CPFC2 M 4-50	358 745 000
		11,43	9,3	7,90	9,53	11,1	6,4	3,2	2,08	7,9	CPFC2 M 4-72	358 754 000
		11,43	9,3	7,90	9,53	14,3	6,4	6,4	2,08	7,9	CPFC2 M 4-94	-
M 5	8,74	11,47	9,3	8,72	10,31	7,9	6,4	0,0	2,08	8,7	CPFC2 M 5-50	-
		11,47	9,3	8,72	10,31	11,1	6,4	3,2	2,08	8,7	CPFC2 M 5-72	-
		11,47	9,3	8,72	10,31	14,3	6,4	6,4	2,08	8,7	CPFC2 M 5-94	358 757 000
M 6	10,49	14,73	12,0	10,47	11,89	9,5	7,9	0,0	2,46	9,5	CPFC2 M 6-60	-
		14,73	12,0	10,47	11,89	12,7	7,9	3,2	2,46	9,5	CPFC2 M 6-82	-
		14,73	12,0	10,47	11,89	15,9	7,9	6,4	2,46	9,5	CPFC2 M 6-04	-

Technische Daten

Gewinde	Blechmaterial		Aluminium (H 34)	
	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]
M 3	13,3	1330	10,7	1070
M 4	16,9	1780	12,9	1330
M 5	17,8	2220	13,3	1780
M 6	22,2	2670	15,6	1780

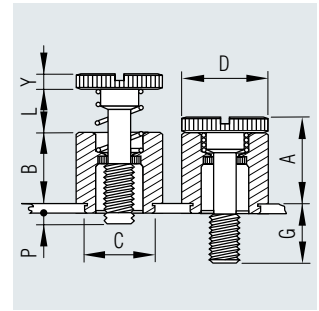
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.


Captive® Einpressbefestiger

Schnellverschluss-Schrauben für Kunststoffe

Werkstoff

Edelstahl A2, Serie 300, passiviert
(Serie CPFK) min. Materialdicke 1,5 mm



Gewinde	Bohrloch \varnothing	A	B	C	D	G	L	P	Y		Bezeichnung	Artikel-Nr.
	+0,08				+0,40							
	-0,00	max	$\pm 0,25$	$\pm 0,08$	-0,25	+0,4	+0,4	+0,4	$\pm 0,13$	min		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M 3	6,73	9,14	7,2	7,19	7,92	6,4	4,8	0,0	1,83	5,8	CPFK M 3-40	358 734 000
		9,14	7,2	7,19	7,92	9,5	4,8	3,2	1,83	5,8	CPFK M 3-62	-
		9,14	7,2	7,19	7,92	12,7	4,8	6,4	1,83	5,8	CPFK M 3-84	-

Technische Daten

Gewinde	Einpressdruck [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M 3	1,1	245	3

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

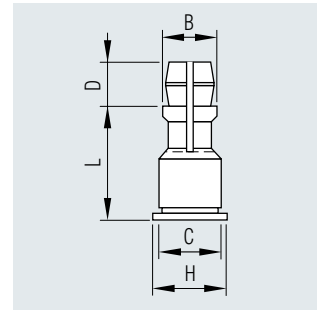
Captive® Einpressbefestiger

Distanzhalter für Metalle

Werkstoff

Stahl verzinkt
(Serie CFSSS)
geeignet für Blech-
härten bis HRB 60

Edelstahl A2,
Serie 300, passiviert
(Serie CFSSC)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 70



Befestigungsloch bewegliche Platte [mm]	L ± 0,13 [mm]	B ± 0,13 [mm]	C max [mm]	D ± 0,13 [mm]	H ± 0,13 [mm]	Edelstahl		Stahl	
						Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
4	8	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-8	358 860 000	CFSSS 4-8	358 870 000
	10	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-10	-	CFSSS 4-10	358 875 000
	12	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-12	-	CFSSS 4-12	358 872 000
	14	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-14	-	CFSSS 4-14	-
	16	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-16	-	CFSSS 4-16	358 874 000
	18	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-18	-	CFSSS 4-18	-
	20	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-20	-	CFSSS 4-20	-
	22	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-22	-	CFSSS 4-22	-
	25	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSC 4-25	-	CFSSS 4-25	358 722 000

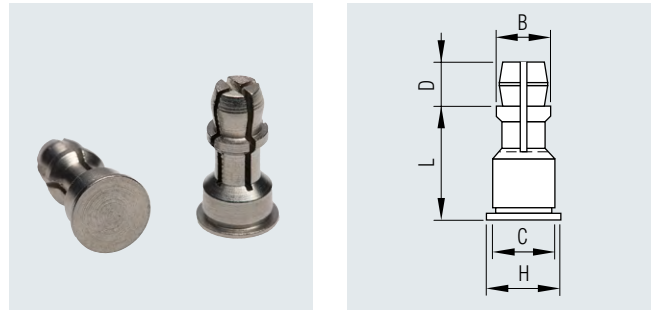
Bohrungs-Ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Captive® Einpressbefestiger

Distanzhalter für Metalle

Werkstoff

Aluminium
(Serie CFSSA)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 50



Befestigungsloch bewegliche Platte [mm]	L [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	H [mm]	Aluminium Bezeichnung	Artikel-Nr.
4	8	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-8	358 880 000
	10	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-10	358 883 000
	12	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-12	-
	14	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-14	-
	16	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-16	358 693 000
	18	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-18	-
	20	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-20	358 719 000
	22	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-22	-
	25	4,78	5,39	3,58	6,35	CFSSA 4-25	-

Bohrungs-Ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten

Serie	Feststehende Platte						Bewegliche Platte				
	Befestigungsloch feststehende Platte +0,08 -0,00 [mm]	Material	Härte	Materialdicke min [mm]	Lage-toleranz min [mm]	Befestigungsloch bewegliche Platte +0,08 -0,00 [mm]	Material Stahl 1,5 mm	Materialdicke min [mm]	Lage-toleranz min [mm]		
CFSSA	5,4	Metall	HRB 50	1	6,6	± 0,134	4,0	Leiterplatte oder Metall	1 - 1,8	2,5	
CFSSS	5,4	Metall	HRB 60	1	6,6	± 0,134	4,0	Leiterplatte oder Metall	1 - 1,8	2,5	
CFSSC	5,4	Metall	HRB 70	1	6,6	± 0,134	4,0	Leiterplatte oder Metall	1 - 1,8	2,5	

Serie	Feststehende Platte			Bewegliche Platte		
	Material	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Einpresskraft 1. Mal max [N]	Ausdrückkraft 1. Mal min [N]	Ausdrückkraft nach dem 15. Mal max [N]
CFSSA	1,0 Aluminium HRB 25	6,7	880	58	13	4
CFSSS	1,0 Aluminium HRB 25	6,7	880	89	27	9
CFSSC	1,5 Stahl HRB 64	16,0	1780	89	27	9

Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

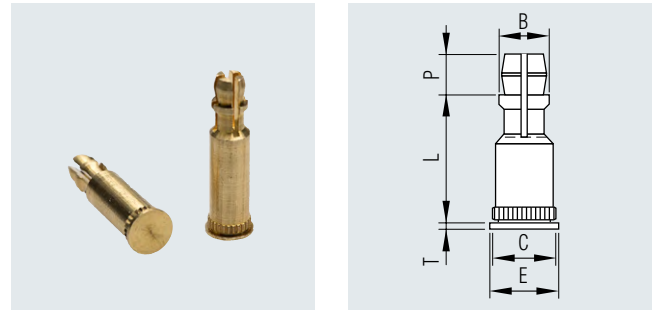
Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Captive® Einpressbefestiger

Distanzhalter für Printplatten

Werkstoff



Messing (Serie CFKSSB)
geeignet für Blechhärten
bis HRB 60,
keine Oberflächenvergütung



Befestigungsloch bewegliche Platte [mm]	L ± 0,13 [mm]	B ± 0,13 [mm]	C max [mm]	E ± 0,13 [mm]	P ± 0,13 [mm]	T ± 0,13 [mm]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
4	8,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-8	-
	10,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-10	-
	12,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-12	-
	14,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-14	-
	16,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-16	-
	18,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-18	-
	20,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-20	-
	22,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-22	-
	25,0	4,77	5,74	6,35	3,58	0,51	CFKSSB 4-25	-

Bohrungs-Ø Matrize = Maß „A“ +0,10/+0,18 mm.

Technische Daten

Serie	Feststehende Platte						Bewegliche Platte				
	Befestigungsloch feststehende Platte +0,08 -0,00 [mm]	Material	Härte	Material- dicke min [mm]	 Lage- toleranz min [mm]		Befestigungsloch bewegliche Platte +0,08 -0,00 [mm]	Material	Material- dicke min [mm]		
CFKSSB	5,4	Leiterplatten	HRB 65	1,25	5,6	± 0,13	4,0	Leiterplatte oder Metall	1 - 1,8	2,5	

Serie	Feststehende Platte			Bewegliche Platte		
	Material	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Einpresskraft 1. Mal max [N]	Ausdrückkraft 1. Mal min [N]	Ausdrückkraft nach dem 15. Mal max [N]
CFKSSB	1,52 FR-4 Fiberglas	2,2	484	58	13	4

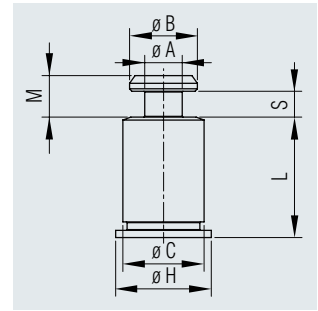
Richtwerte - die genauen Werte müssen am Original-Bauteil ermittelt werden.

Captive® Einpressbefestiger

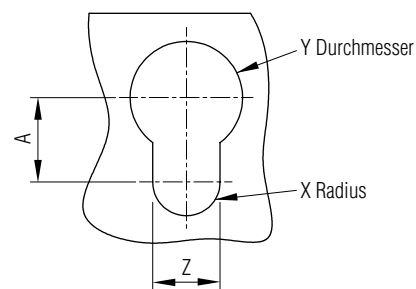
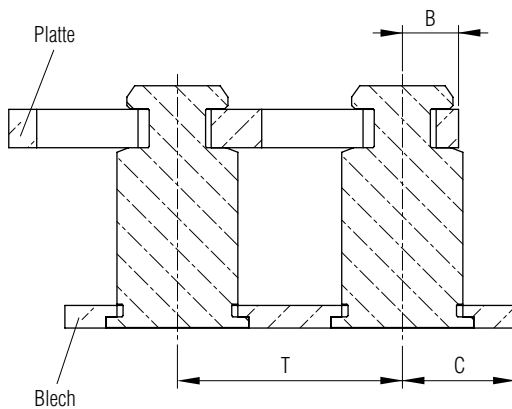
Distanzhalter für Metalle

Werkstoff

Edelstahl A2, Serie 300, (Serie CFSKC)
geeignet für Blechhärten bis HRB 70



Blech-code	L	A	B	C	S	M	H	Loch	Edelstahl Bezeichnung	Artikel-Nr.
	$\pm 0,13$	$\pm 0,08$	$\pm 0,08$	max	$\pm 0,08$	max	nom	+0,08 -0,00		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
61,5	6	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-6	358 912 000
	8	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-8	358 803 000
	10	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-10	-
	12	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-12	358 904 000
	14	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-14	-
	16	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-16	358 905 000
	18	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-18	-
	20	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-20	-
	22	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-22	-
	25	2,51	4,5	5,39	1,73	2,75	6,35	5,5	CFSKC 61,5-25	-



Technische Daten

Material der Testplatte	1,52 mm kaltgewalzter Stahl		1,52 mm 5052-H34 Aluminium	
Karosserieblechcode	Installation	Auszugskraft	Installation	Auszugskraft
	[kN]	[N]	[kN]	[N]
61,5	14,3	2650	7	1100

Platte	Blech			Blech				Blechdicke	Mindest- abstand
Unteres Montageloch	Blechdicke	Abstand C	Toleranz T	Oberes Montageloch	X	Y	Z		
				nom	$\pm 0,08$	$\pm 0,08$	min		
5,4	1	6,6	$\pm 0,13$	1,5	5	3	3,75	1,45 - 1,62	4,1

Alle technischen Daten geben einen Anhalt, sind aber ohne Gewähr! Änderungen vorbehalten.

Über uns

Die Titgemeyer Group ist ein führendes Unternehmen für Befestigungstechnik und Fahrzeugbauteile an 17 Standorten Europas. Das Traditionsunternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt mehr als 30.000 Befestigungselemente, Werkzeuge und Fahrzeugbauteile – in Serie und auf Kundenwunsch.

Hauptverwaltung

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Vertriebsstandorte

Titgemeyer Austria GmbH
Brunner Straße 77 - 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Pisek / CZ

T +420 382 2067 - 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

Titgemeyer Skandinavien A/S
Korkeakoulunkatu 7
33720 Tampere / FI

T +358 (0) 400 448 401
E info@titgemeyer.fi
W titgemeyer.fi

Titgemeyer Turkey Baglanti Teknolojileri San. ve Tic. A.S.
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1
Kat: 8 D.58
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27
E sales@titgemeyer.com.tr
W titgemeyer.com.tr

Titgemeyer (UK) Limited
A2 Link One Industrial Park
George Henry Road
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77
E sales@titgemeyer.co.uk
W titgemeyer.co.uk

Produktionsstandorte

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.
U Vodárny 1506
397 01 Pisek / CZ

T +42 382 2067 - 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com

**Titgemeyer GmbH & Co. KG
Werk Lotte**
Daimlerstraße 13 - 15
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

TS Gesellschaft für Transport- und Sicherungssysteme mbH
Haßlinghauser Straße 156
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900
E ts@cargocontrol.de
W wir-sind-ladungssicherung.de